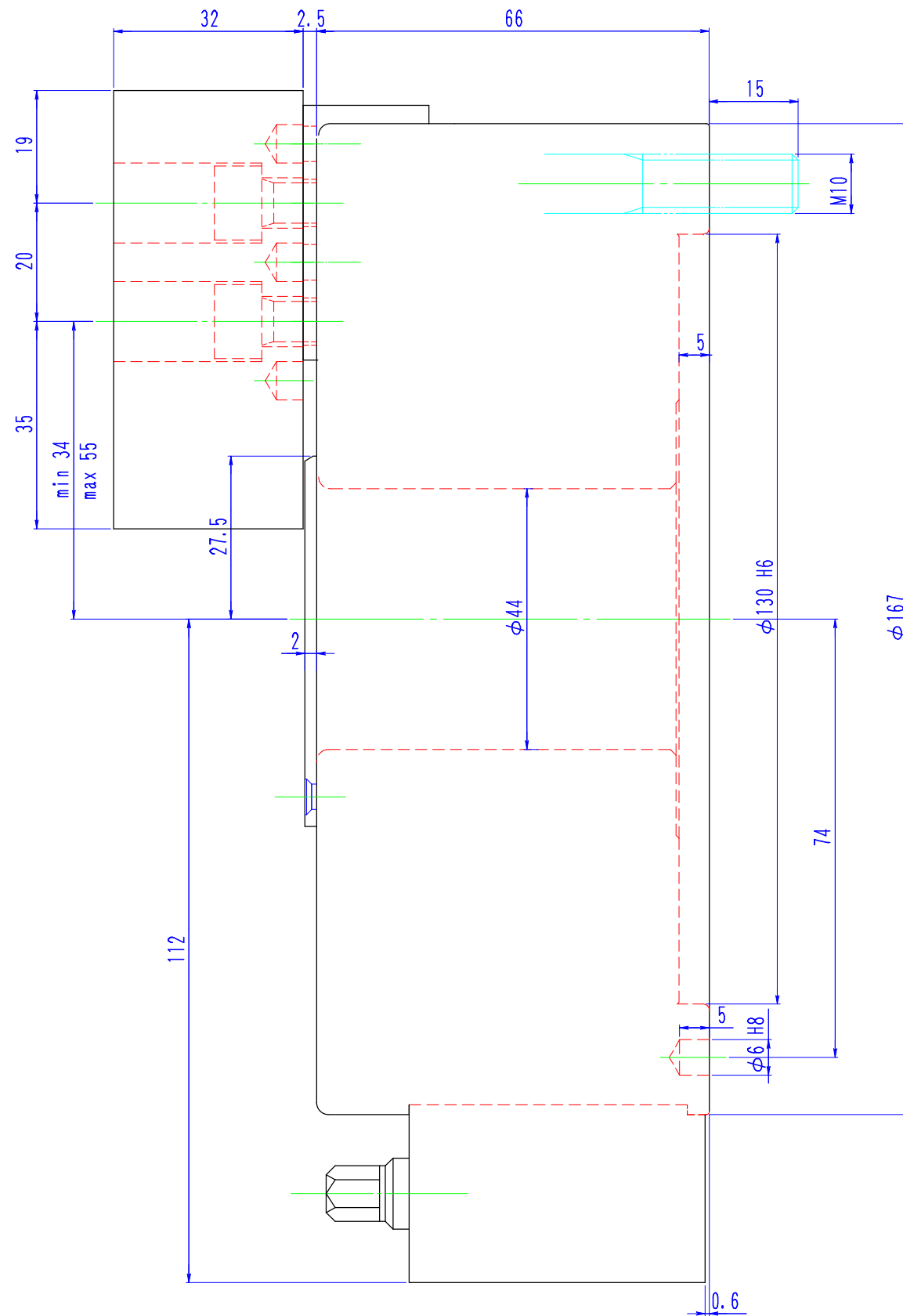
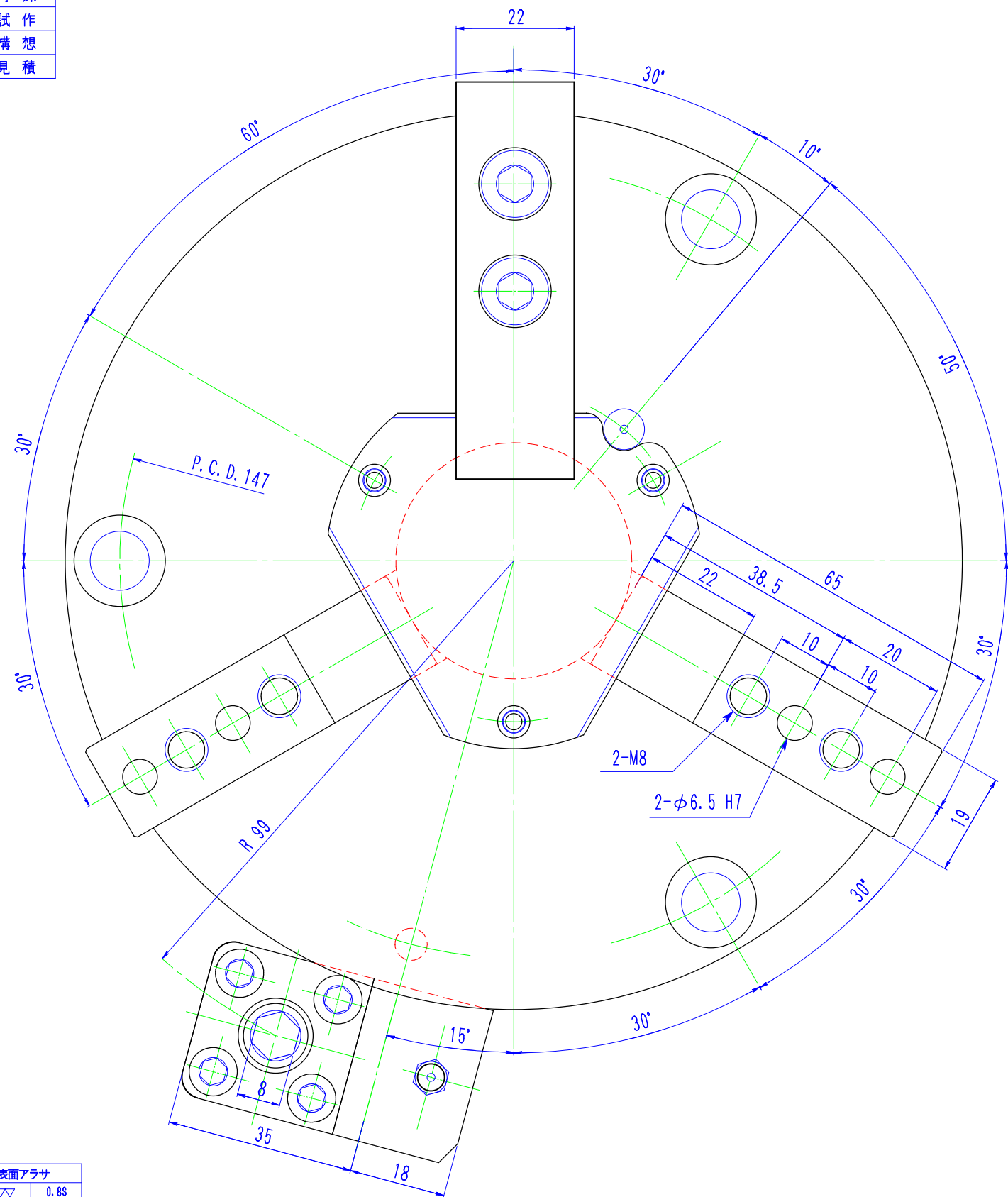


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類 記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∥
	真円度	○
	円筒度	∩
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振	レ



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

品番	材質	素材寸法	素材重量	個数	仕上り重量	記事
品名 型番	TV-06 R3 ジグチャック					適用 サイズ
調質	硬サ	三 角 法	1/1	設 計	Y. M	製 図
調質	硬サ 深サ	HrC	尺 度	設 計	Y. T	製 図
作成日	2002年 03 月 19 日					図番 TV-06 R3 外観図
						実施 年月~年月

小林鉄工(株)