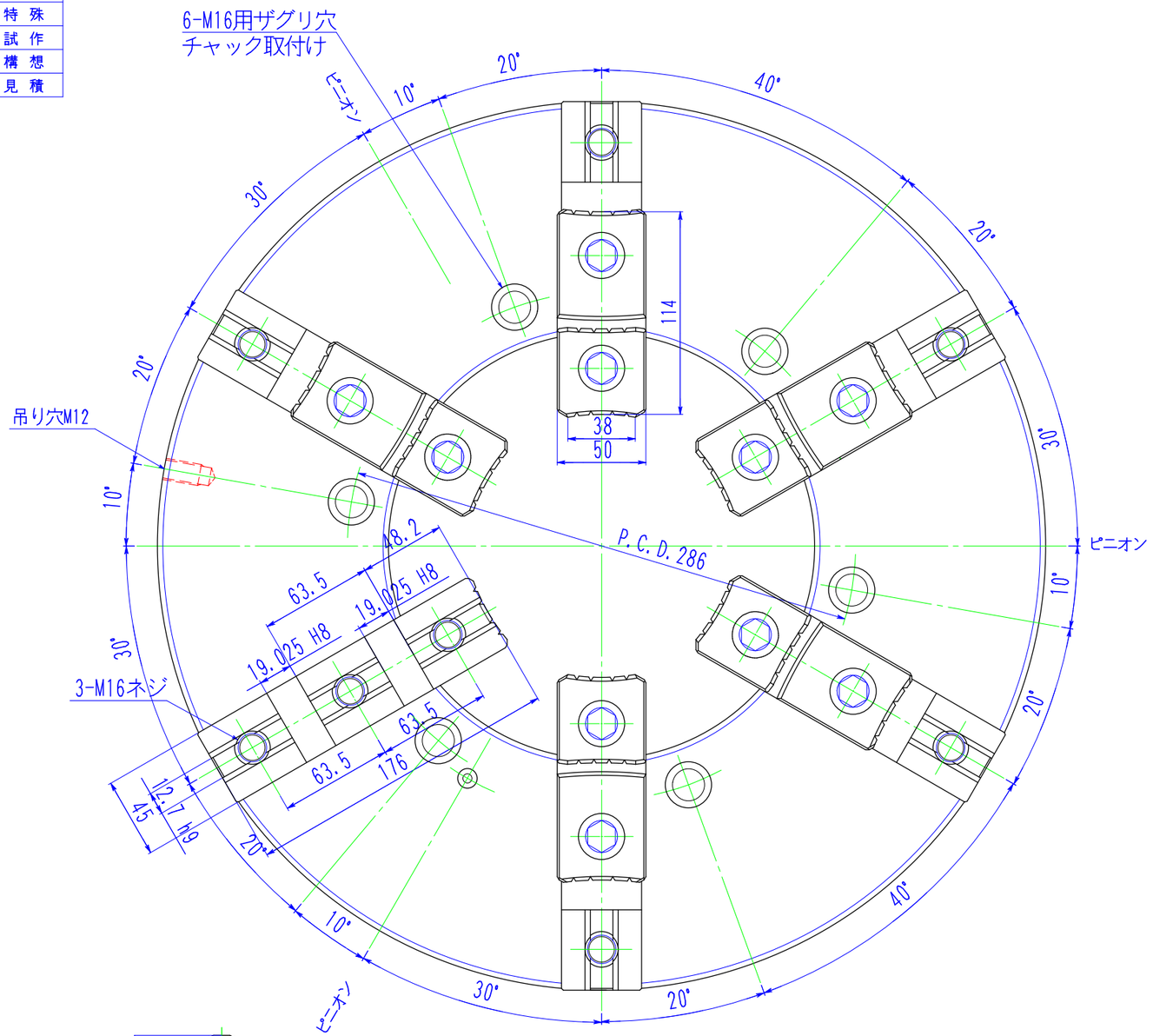
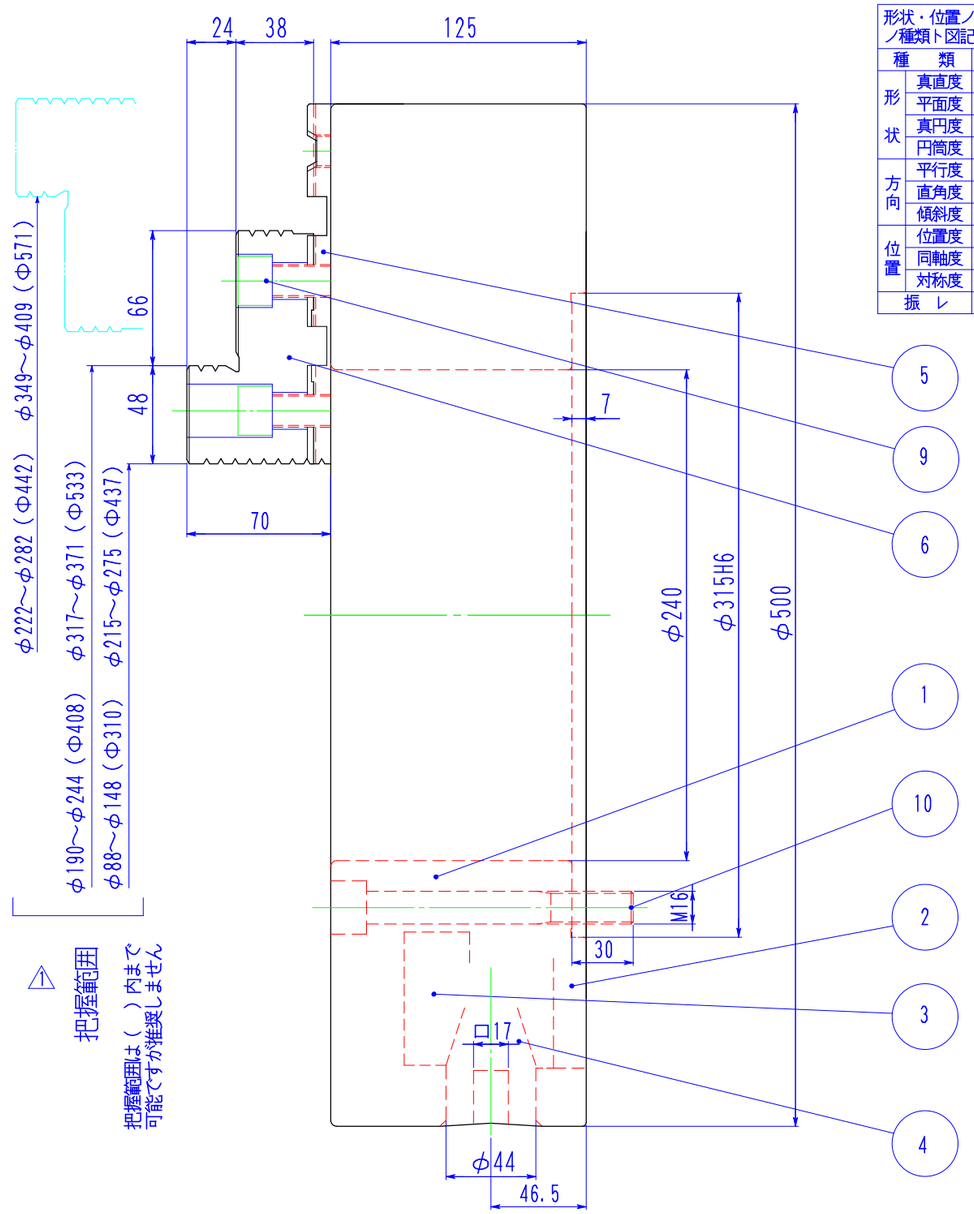
■	標 準
	特 殊
	試 作
	構 想
	見 積

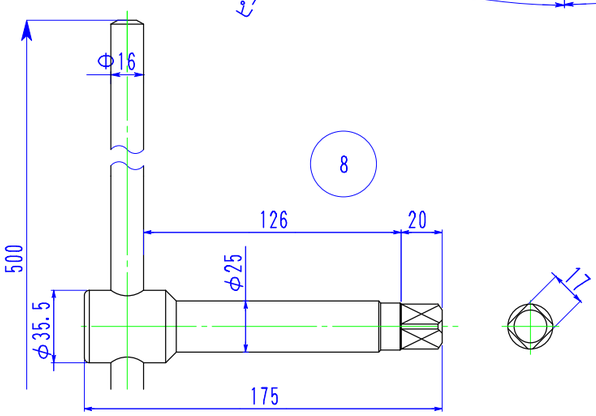
指示ナキ角部 0.3C面取リ



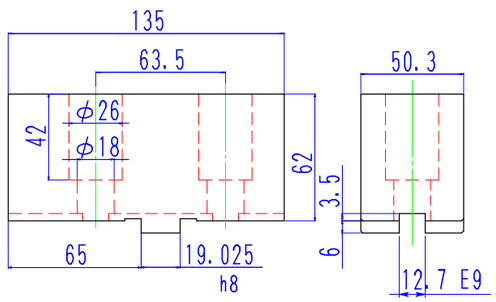


① 把握範囲

把握範囲は（ ）内まで可能ですが推奨しません



8



7

表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差（削り加工）	
0.5〜6	± 0.1
6〜30	± 0.2
30〜120	± 0.3
120〜315	± 0.5
315〜1000	± 0.8

付号	年.月.日	変 更 記 事	記印
①	2021.11.24	SRHは内径大穴で把握範囲は大きめに書かれていたが、JISの注意に基づき変更	
△			

形状・位置ノ精度ノ種類ト図記号

種 類		記号
形状	真直度	—
	平面度	▱
	真円度	○
	円筒度	⌭
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⌖
	同軸度	◎
	対称度	⌯
振 レ		↗

品番	部 品 名	材 質・寸 法	個数	処 理・加 工	図 番
10	チャック取付ボルト	SCM-435 M16X130	6	JIS 規格品	
9	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M16X45	12	JIS 規格品	
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1	浸炭	TC460-B08
7	ソフトトップジョー	S 45C	6		SRH500-STJ
6	ハードトップジョー	SCM-415	6	浸炭	SRH500-HTJ
5	マスタージョー	SCM-415	6	浸炭	SRH500-MJ
4	ピニオンギヤー	SCM-415	3	浸炭	SRH500-B03
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	SRH500-B03
2	カバー	FC-300	1		SRH500F6-B02
1	ボディー	FC-300	1		SRH500F6-B01

表面処理		
調質	硬サ	
浸炭	硬サ	HrC
	深サ	
作 成 日		2021年 11月 30日

品名 型番	SRH-500-6J スクロール チャック					適用サイズ	
三角法	1/3	設計	Y.M	製図	Y.T	検図	記事
尺 度	Kobayasi 小林鉄工（株）					図番	SRH-500-6J 外観図
						実施	年 月〜 年 月