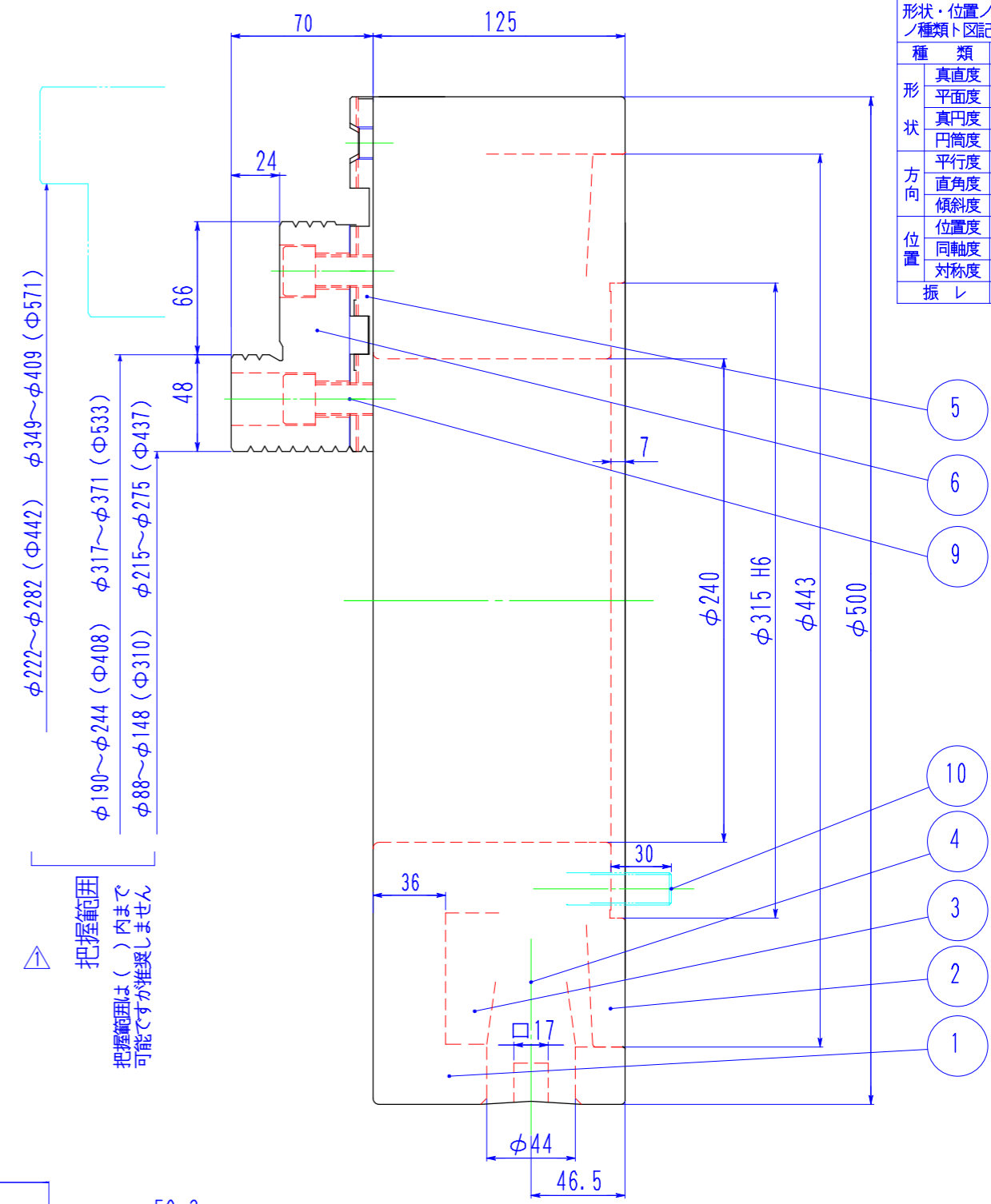
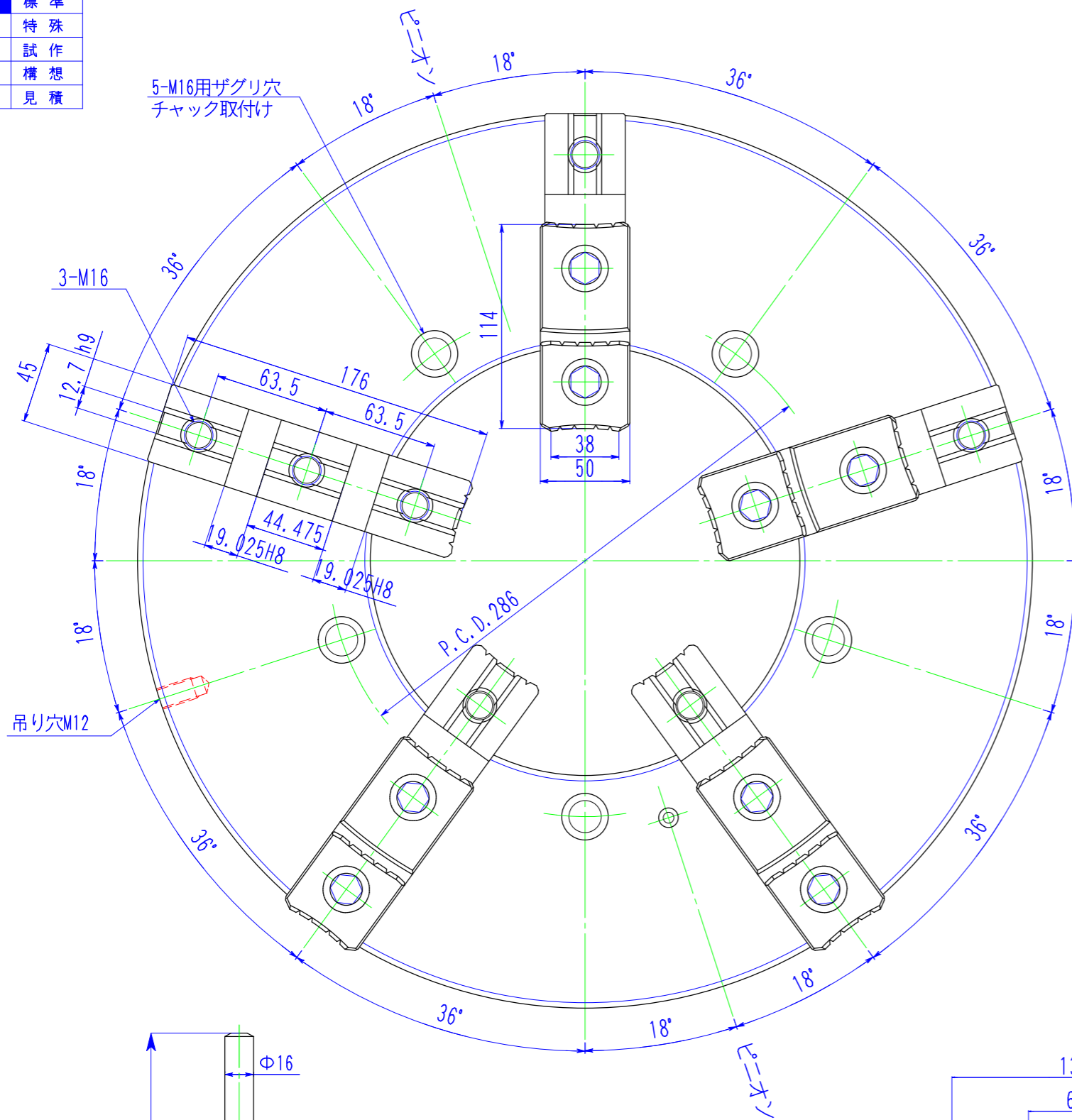


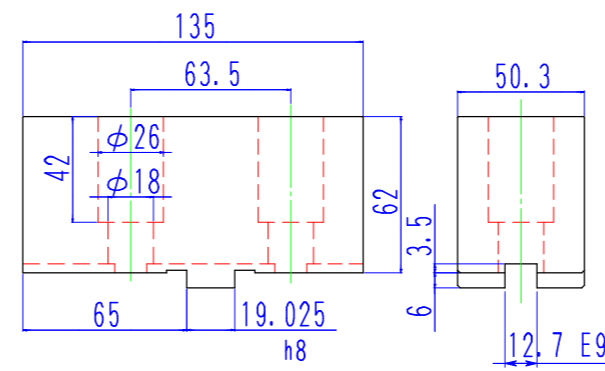
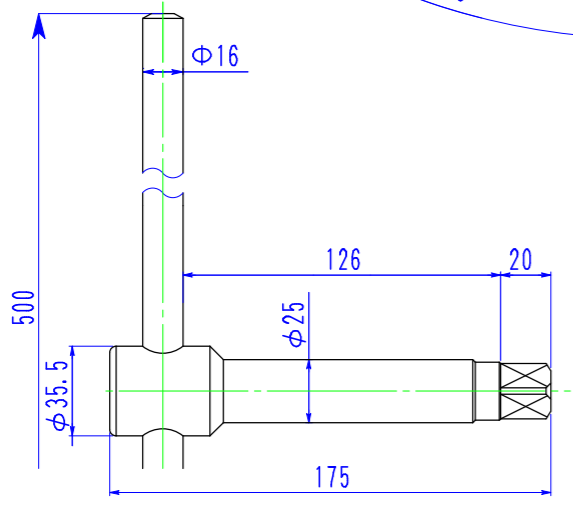
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ種類ト区記号		種類	記号
形状	真直度	—	
	平面度	∇	
	真円度	○	
	円筒度	∅	
	平行度	//	
方向	直角度	⊥	
	傾斜度	∠	
	位置度	⊕	
位置	同軸度	◎	
	対称度	≡	
	振レ	/	



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S



品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
10	チャック取付ボルト	SCM-435 M16X130	5	JIS 規格品	
9	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M16X45	10	JIS 規格品	
8	ハンドル	SCM-415 (本体)	1	浸炭	TC460-B08
7	ソフトトップジョー	S 45C	5		SRH500-STJ
6	ハードトップジョー	SCM-415	5	浸炭	SRH500-HTJ
5	マスタージョー	SCM-415	5	浸炭	SRH500-MJ
4	ピニオンギヤー	SCM-415	2	浸炭	SRH500-B03
3	スクロールギヤー	SCM-435	1	調質	SRH500-B03
2	カバー	FC-300	1		SRH500F5-B02
1	ボディ	FC-300	1		SRH500F5-B01

2021.11.24	SRHは内径大穴で把握範囲は大きめに書かれていたが、JISの注意に基づき変更	
付号	年月日	変更記事
		記印

表面処理		品名				適用
調質	硬サ	SRH-500-5J				サイズ
浸炭	硬サ HRC	スクロール チャック				記事
深サ		三	設	製	検	図番
		角	計	図	図	SRH-500-5J 外観図
		法	尺	法	法	実施
			度			年 月 年 月

小林鉄工(株)