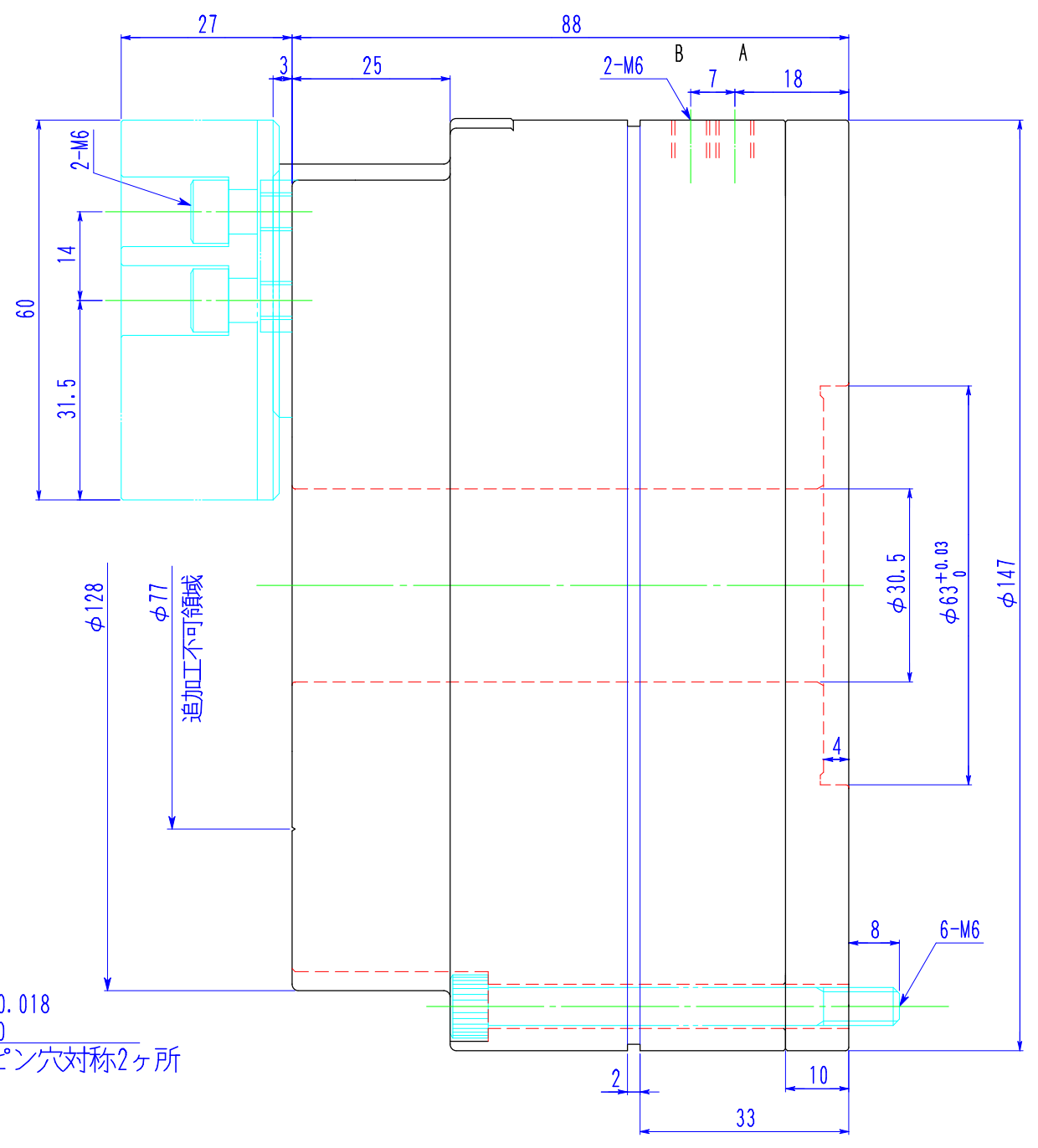
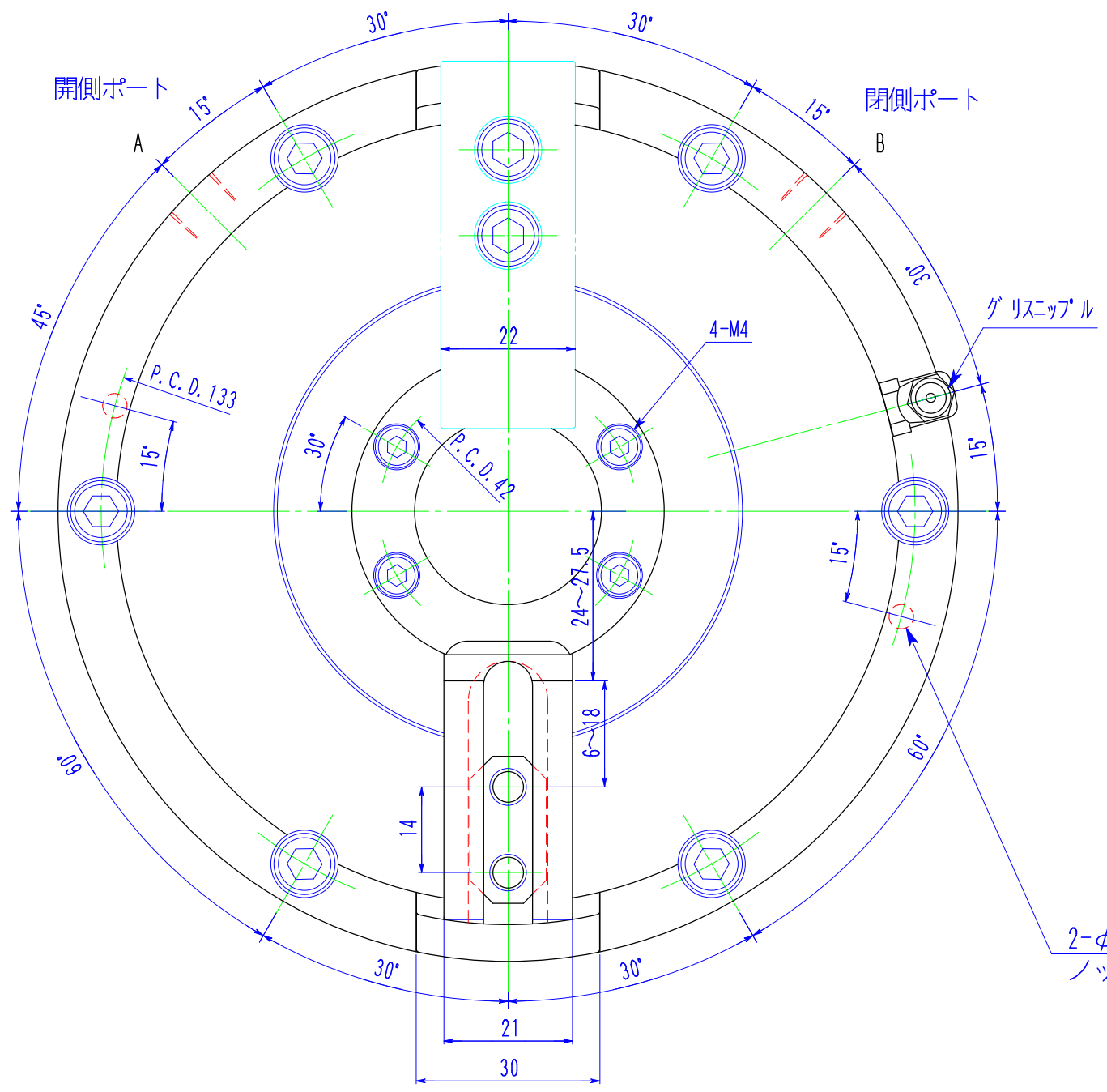


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状	種類	記号
真直度	—	
平面度	□	
真円度	○	
円筒度	∩	
平行度	//	
垂直度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	◎	
対称度	≡	
振レ	∕	



2-φ4 +0.018  
0  
ノックピン穴対称2ヶ所

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年.月.日	変更記事	記印

表面処理					
調質	硬サ				
浸炭	硬サ	HRC			
	深サ				
作成日	2010.10.07				
品番	材質	素材寸法	素材重量	仕上り重量	個数
品名	SAC-5B2		適用		
型番			サイズ		
設計	Y.M	製図	Y.T	検図	
1/1	尺法	Kobayashi		記事	
		小林鉄工(株)		図番	SAC-5B2 外觀図
				実施	年月~年月