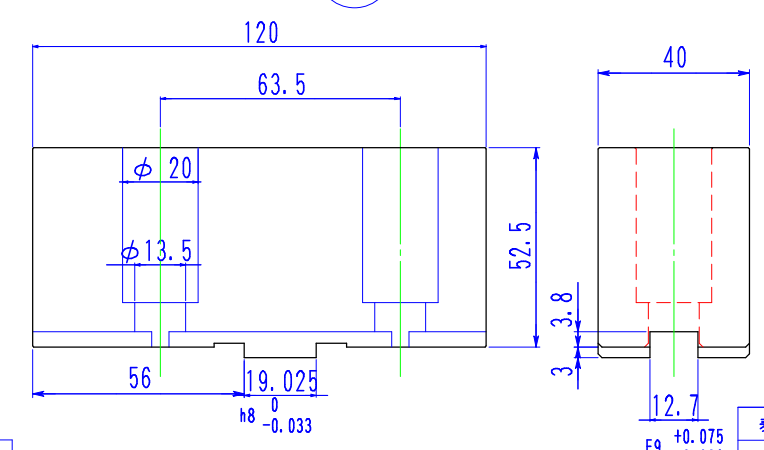
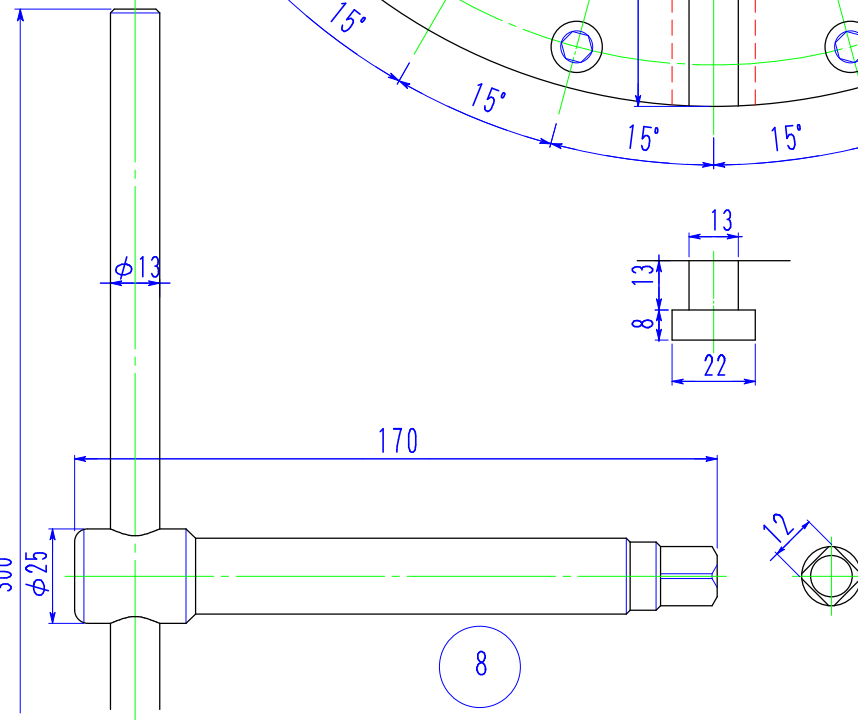
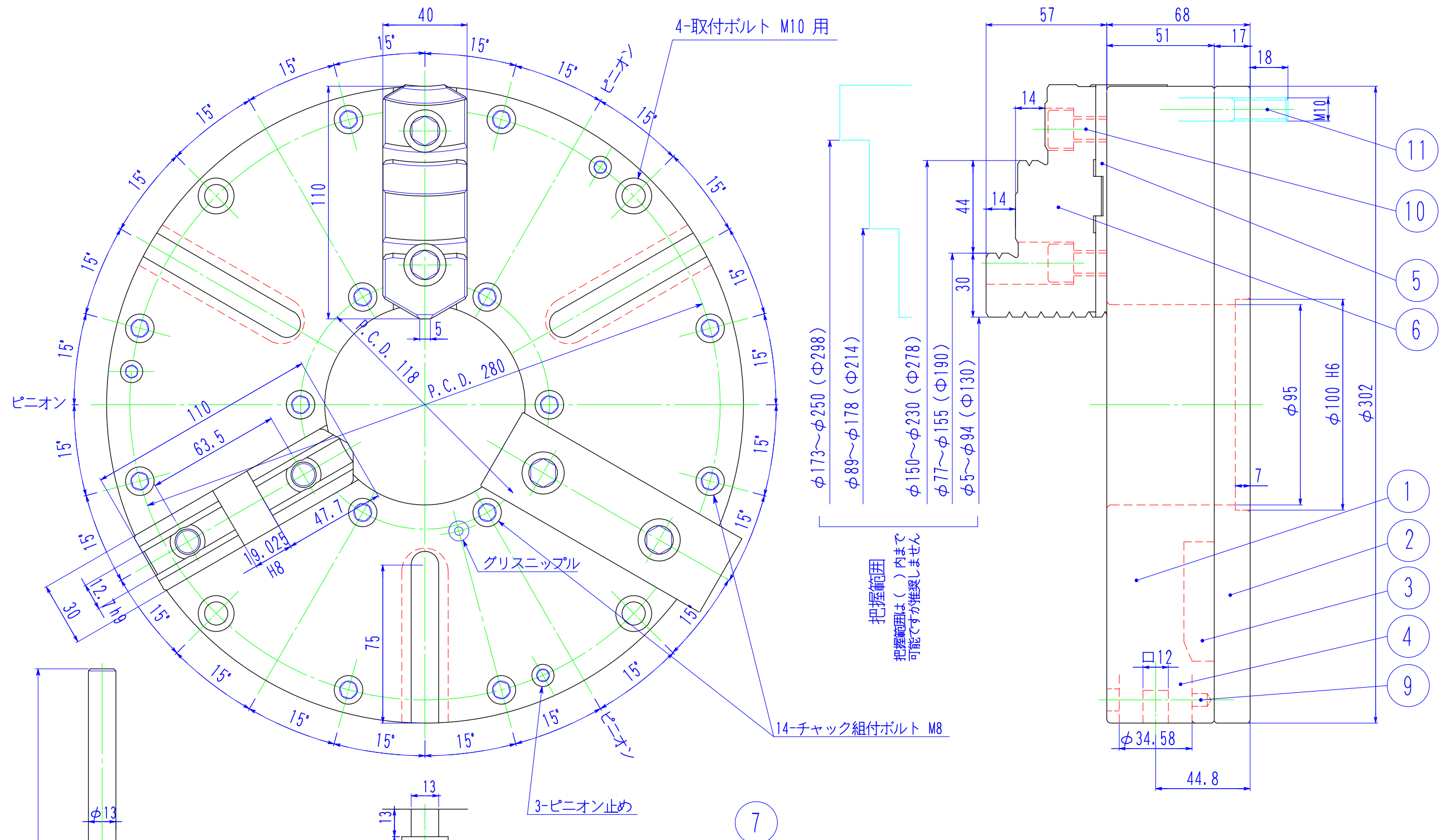


標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度 種類/図記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	∅
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振	レ



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
11	チャック取付ボルト	SCM-435 M10X75	4		市販品
10	トップジョー取付ボルト	SCM-435 M12X30	6		市販品
9	コッターピン	SCM-435 M6X40	3		市販品
8	ハンドル	SCM-415	1		
7	ソフトトップジョー	S45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオンギヤ	SCM-415	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	バックボディ	FC-300	1		
1	フロントボディ	FC-300	1		

表面処理		品名		適用	
調質	硬サ	MCT-12		サイズ	
浸炭	硬サ	三ツ爪 スクロールチャック			
深サ	HrC	1/2		設計	
		Y.M		製	
		Y.T		検	
		Y.T		図	
		Kobayashi		図番	
		小林鉄工(株)		MCT12-001外観図	
作成日		2018年 10月 02日		実施	
				年月~年月	

△				Y.T
△				
付号	年月日	変更記事	記印	