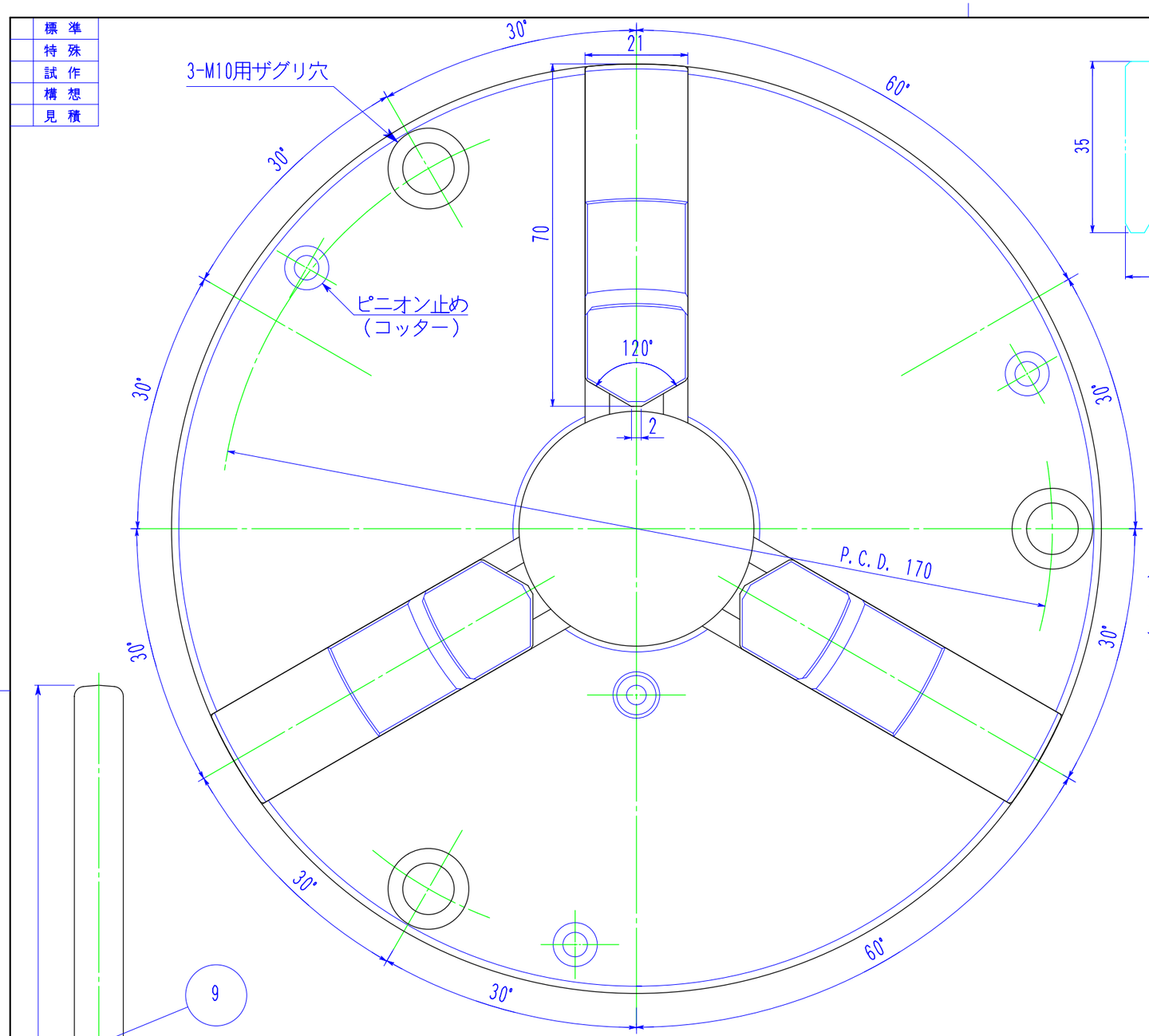
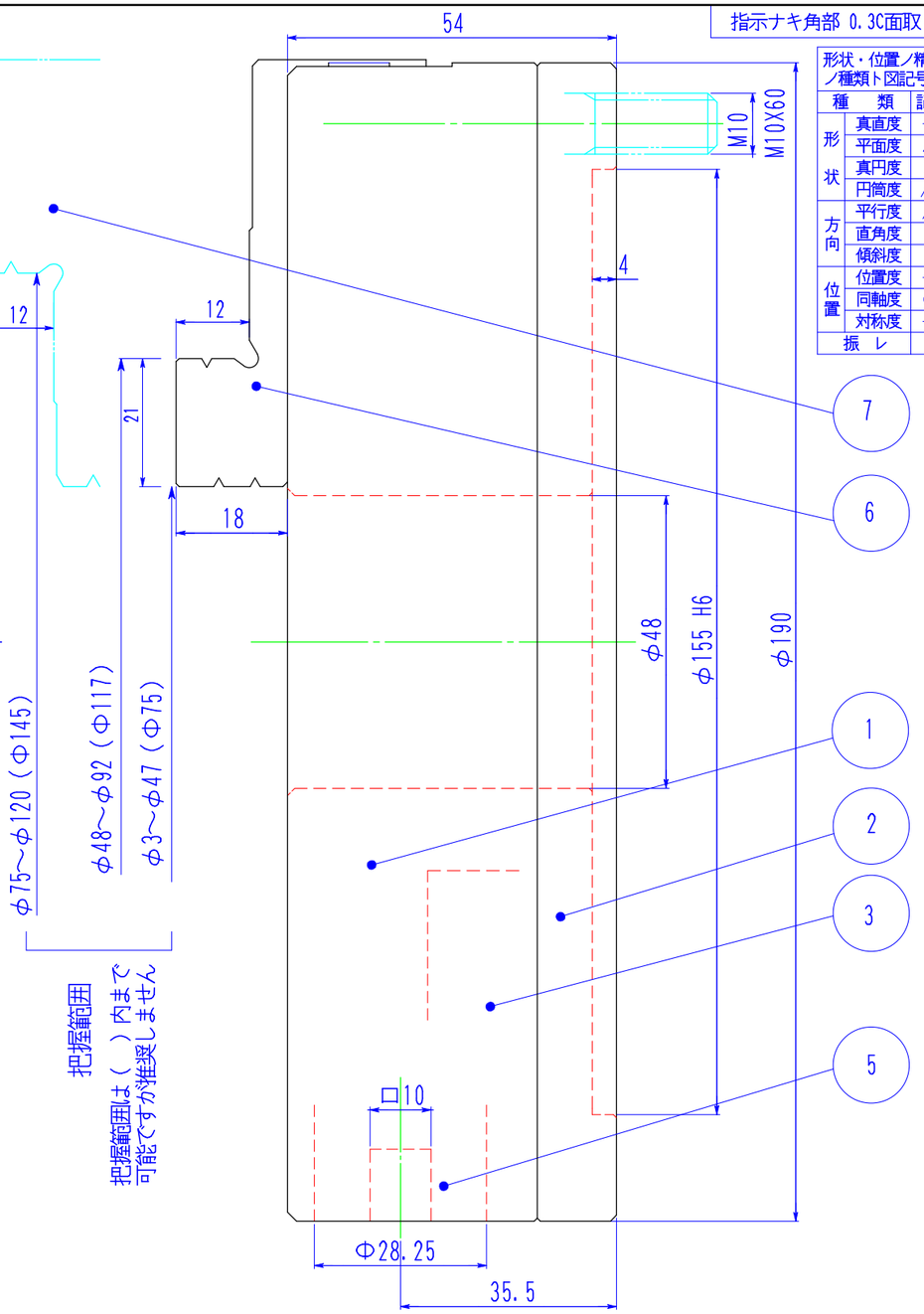
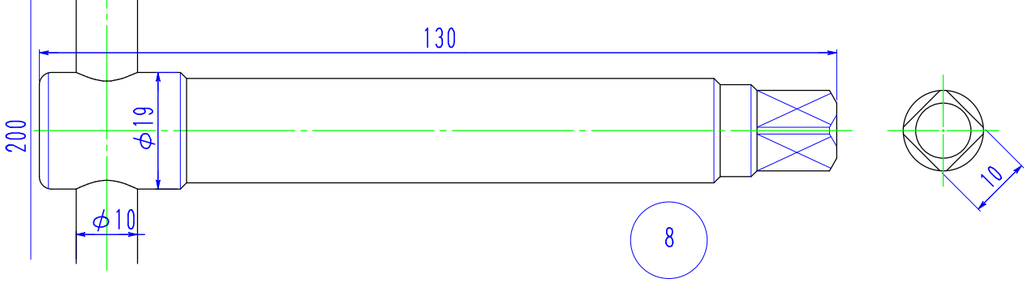
	標 準
	特 殊
	試 作
	構 想
	見 積







指示ナキ角部 0.3C面取リ

形状・位置ノ精度ノ種類ト図記号

種類		記号
形状	真直度	—
	平面度	▱
	真円度	○
	円筒度	⌭
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⌖
	同軸度	◎
	対称度	⌯
振レ		↗

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
	チャック取付ボルト	SCM-435	3	M10X60 C.S 市販品	
9	ハンドルバー	SS-400	1		
8	ハンドル本体	SCM-415	1		
7	外爪	SCM-415	3		
6	内爪	SCM-415	3		
5	ピニオン	SCM-415	3		
4					
3	スクロール ギヤー	SCM-435	1		
2	ボディーバック	FC-300	1		
1	ボディーフロント	FC-300	1		

表面処理		品名 型番	MC-7					適用サイズ	
調質	硬サ		三角法	1/1	設計	Y.M	製図	Y.T	検図	記事	
浸炭	硬サ	HRC									
	深サ		尺度		Kobayasi 小林鉄工（株）					図番	OUTLINE
作成日		2023.11.22								実施	年 月～ 年 月

付号	年.月.日	変更記事	記印
△			
△			