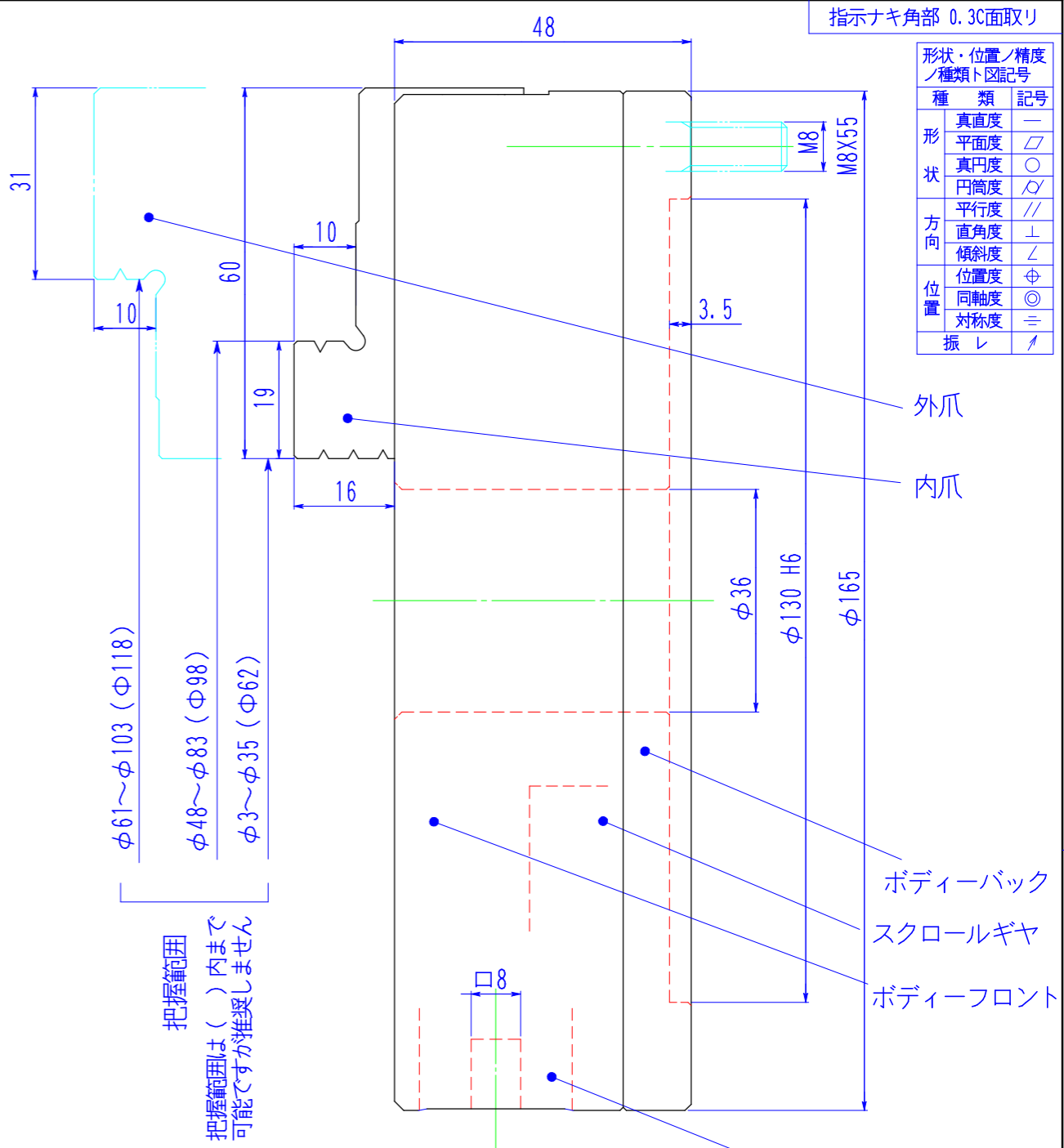
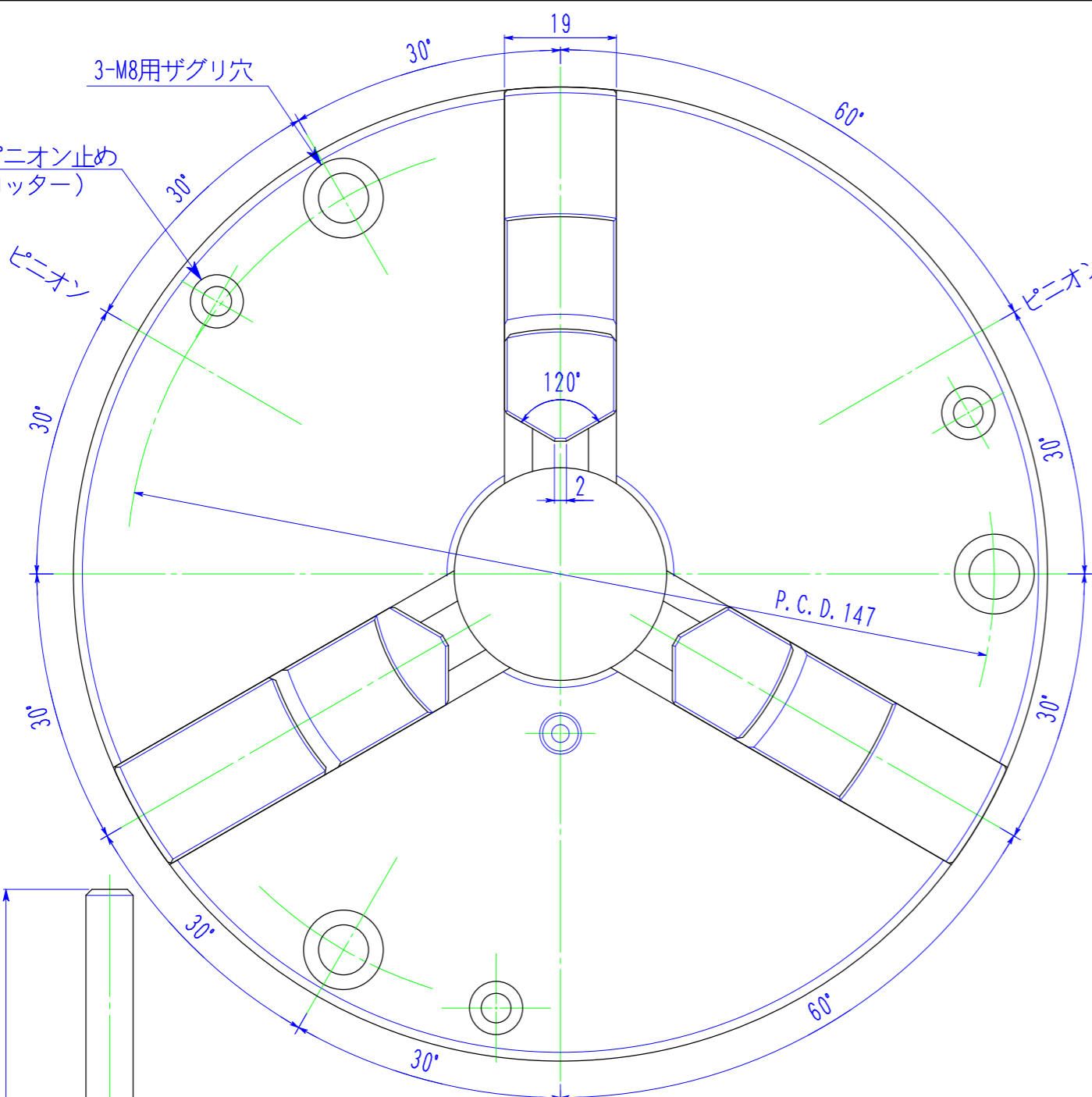


標準
特殊
試作
構想
見積

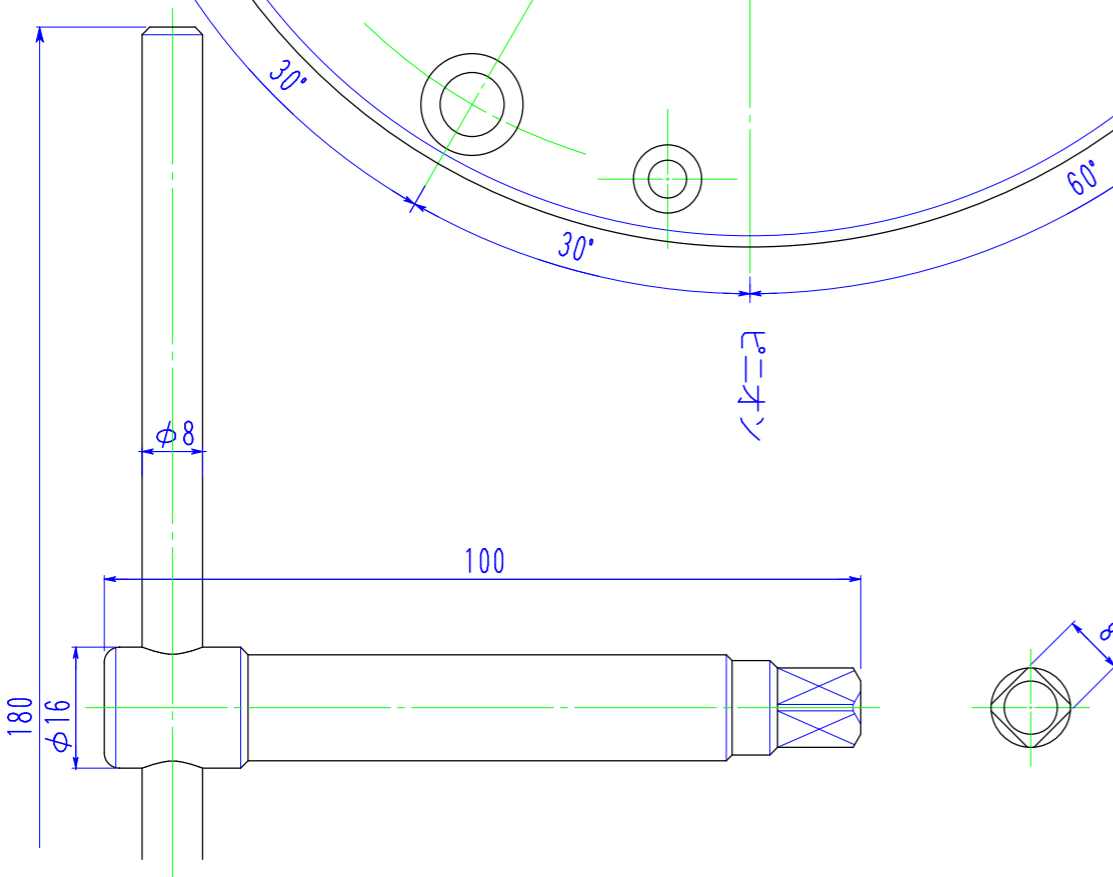
指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ種類		精度/図記号	
種類	記号	種類	記号
真直度	—	平行度	∥
平面度	∇	真円度	○
円筒度	∩	円筒度	∩
垂直度	⊥	傾斜度	∠
傾斜度	∠	位置度	⊕
位置度	⊕	同軸度	◎
同軸度	◎	対称度	≡
対称度	≡	振レ	↗



把握範囲  
把握範囲は( )内まで  
可能ですが推奨しません

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	±0.1
6~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8



△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	記事
MC-6					
品名 型番	MC-6			適用 サイズ	
三角 法	1/1 尺度	設計 Y.M 製図 Y.T 検図		記事	
表面処理	調質 硬サ	炭素 硬サ HRC			
	浸炭 深サ				
作成日	2021年 05月 10日			図番	MC-6 外観図
	小林鉄工(株)			実施	年 月~ 年 月