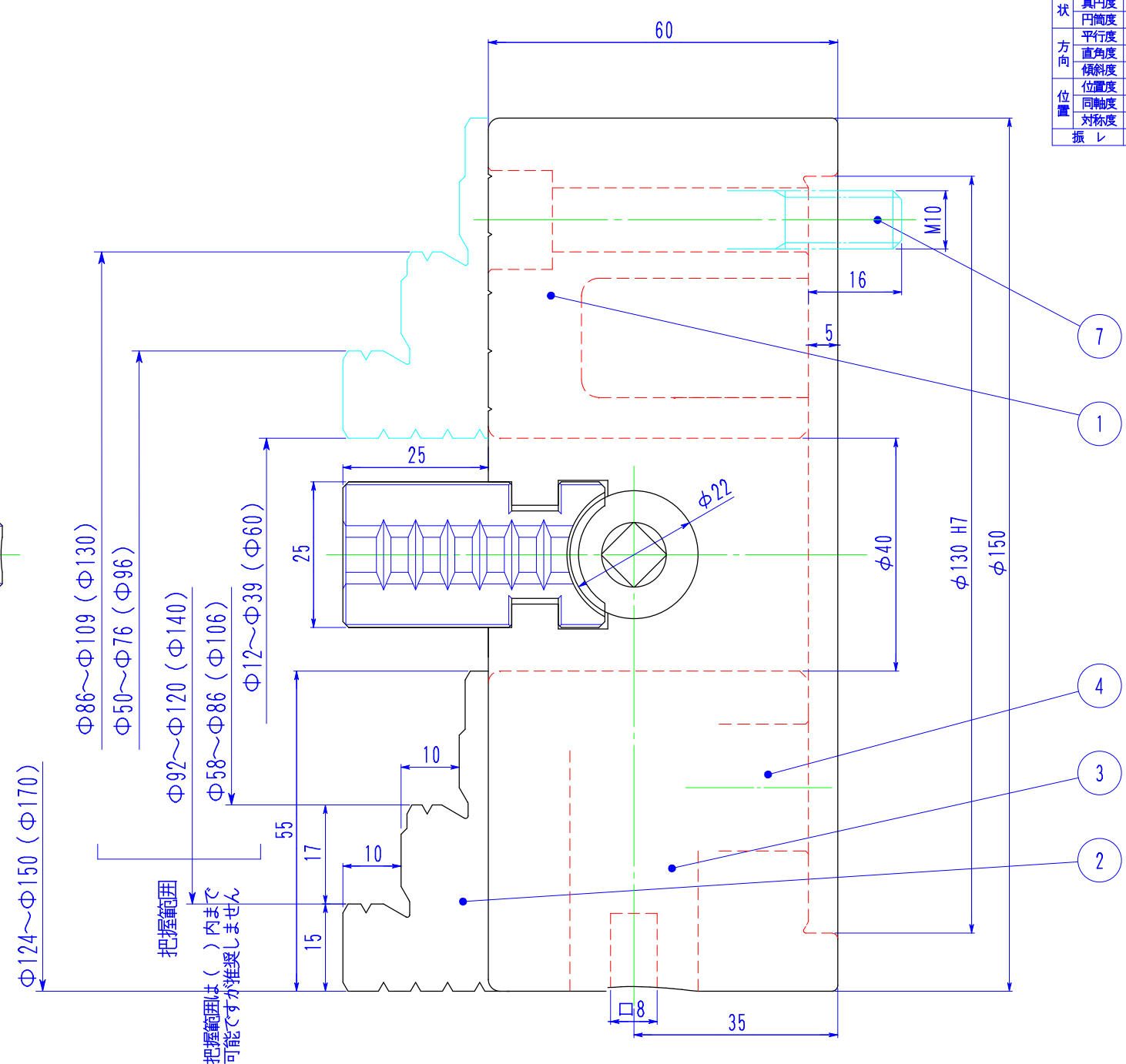
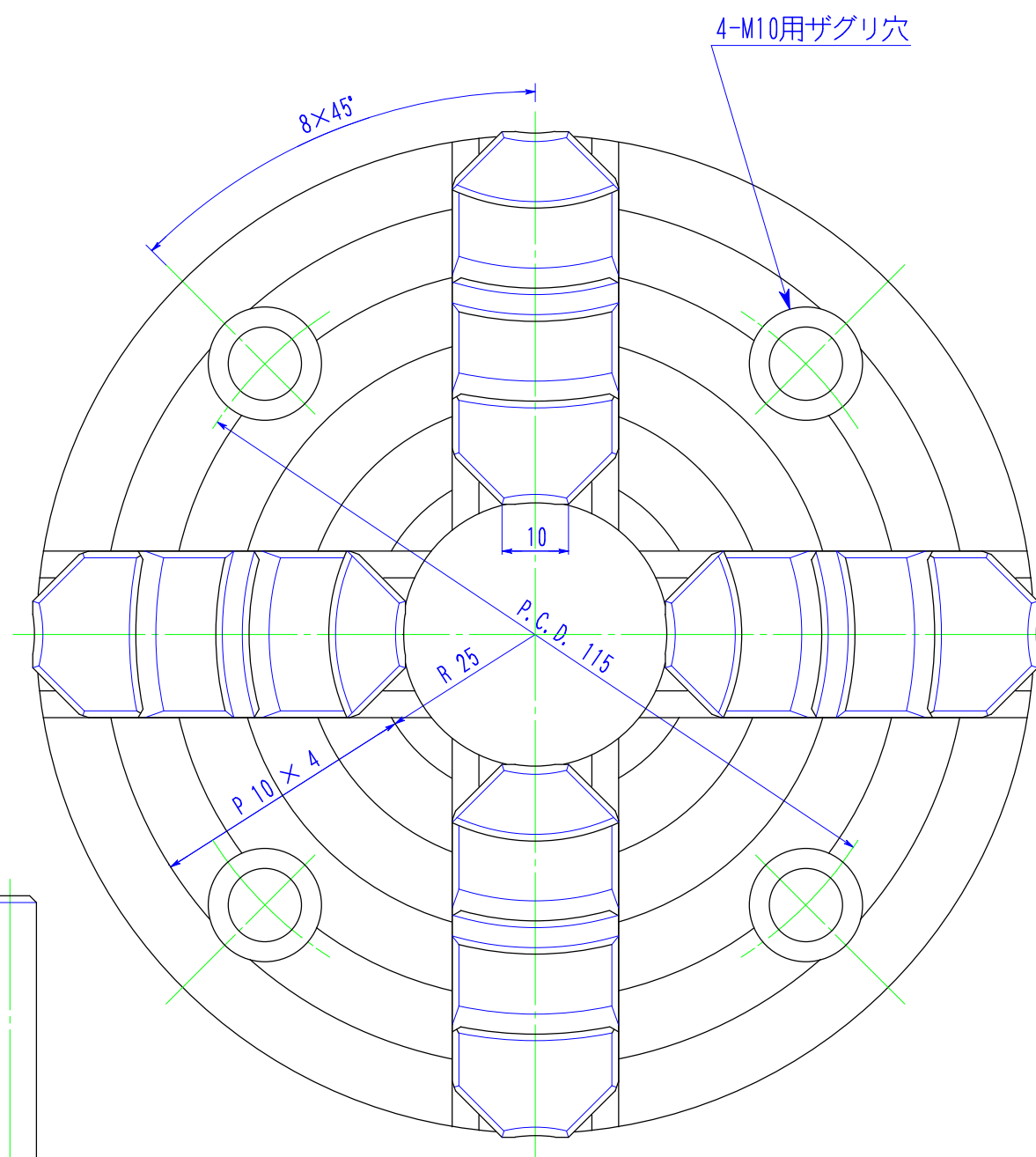


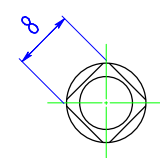
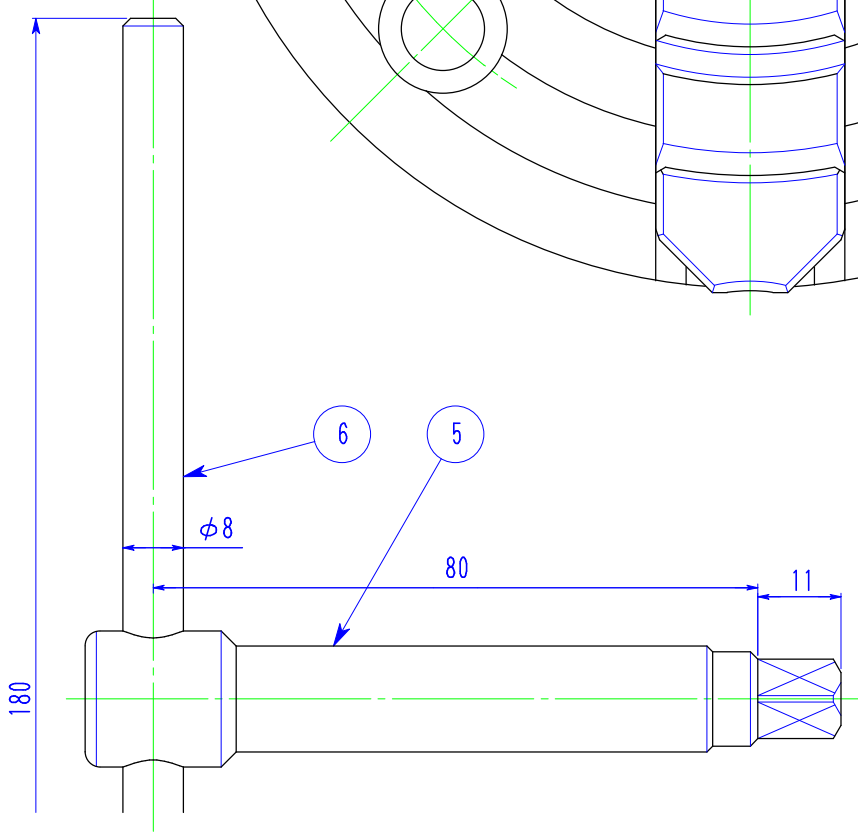
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置・精度 種類ト記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	□
	真円度	○
	円筒度	◇
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
	位置度	⊕
位置	同軸度	◎
	对称度	≡
	振レ	↗



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



7	チャック取付ボルト	SCM-435 M10×60	4	JIS 市販品	
6	ハンドル バー	SS-400	1		
5	ハンドル(本体)	SCM-415	1		
4	コッター	SCM-415	4		
3	ネジ棒	SCM-415	4		
2	ジョー	SCM-415	4		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部 品 名	材 質・寸 法	個数	処 理・加 工	図 番

表面処理		品名	LI-6 インデペンデント チャック				適用	
調質	硬サ	三	1/1	設	Y.M	製	Y.T	換
浸炭	硬サ	角	法	計	図	図	図	図
	深サ	法	尺 度	Cobayosi				図番
作 成 日	2017.09.20			小林鉄工 (株)			実施	年 月~ 年 月

△				
△				
付号	年.月.日	変 更 記 事		記印