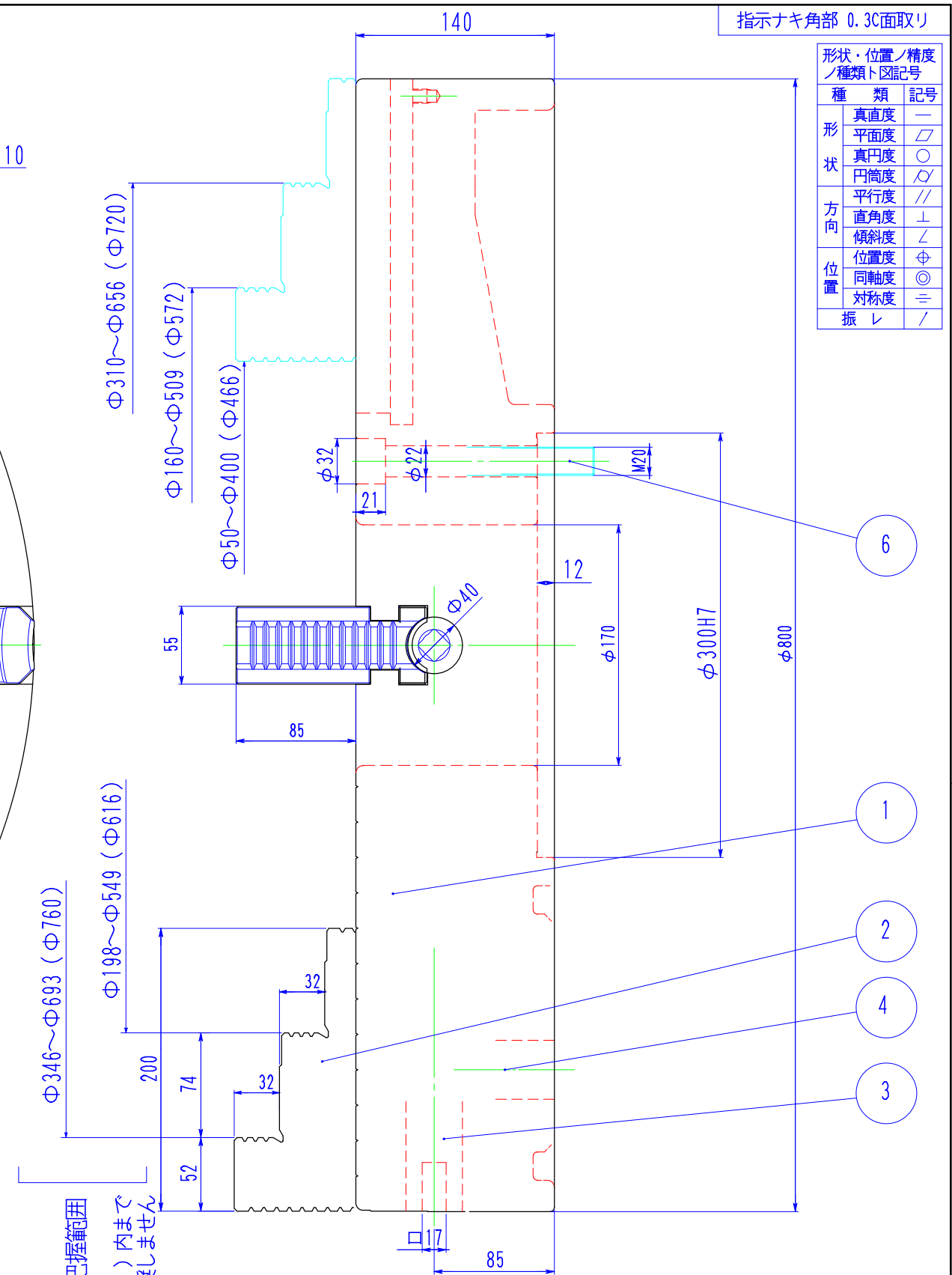
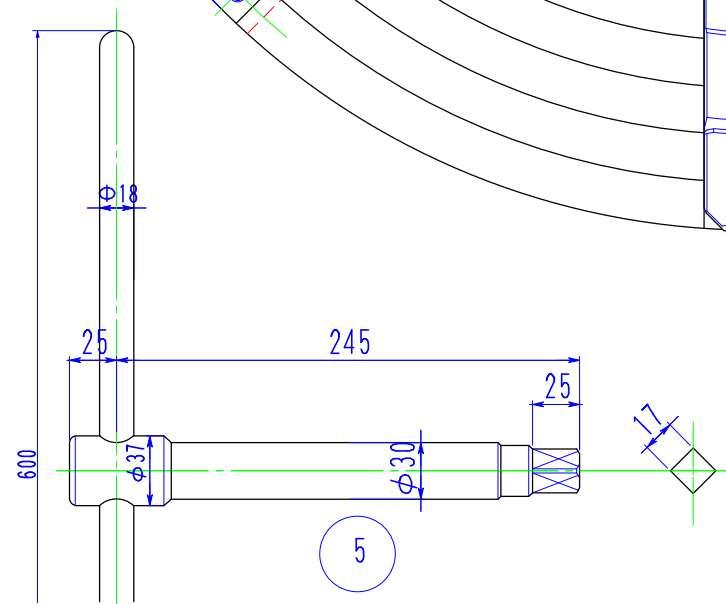
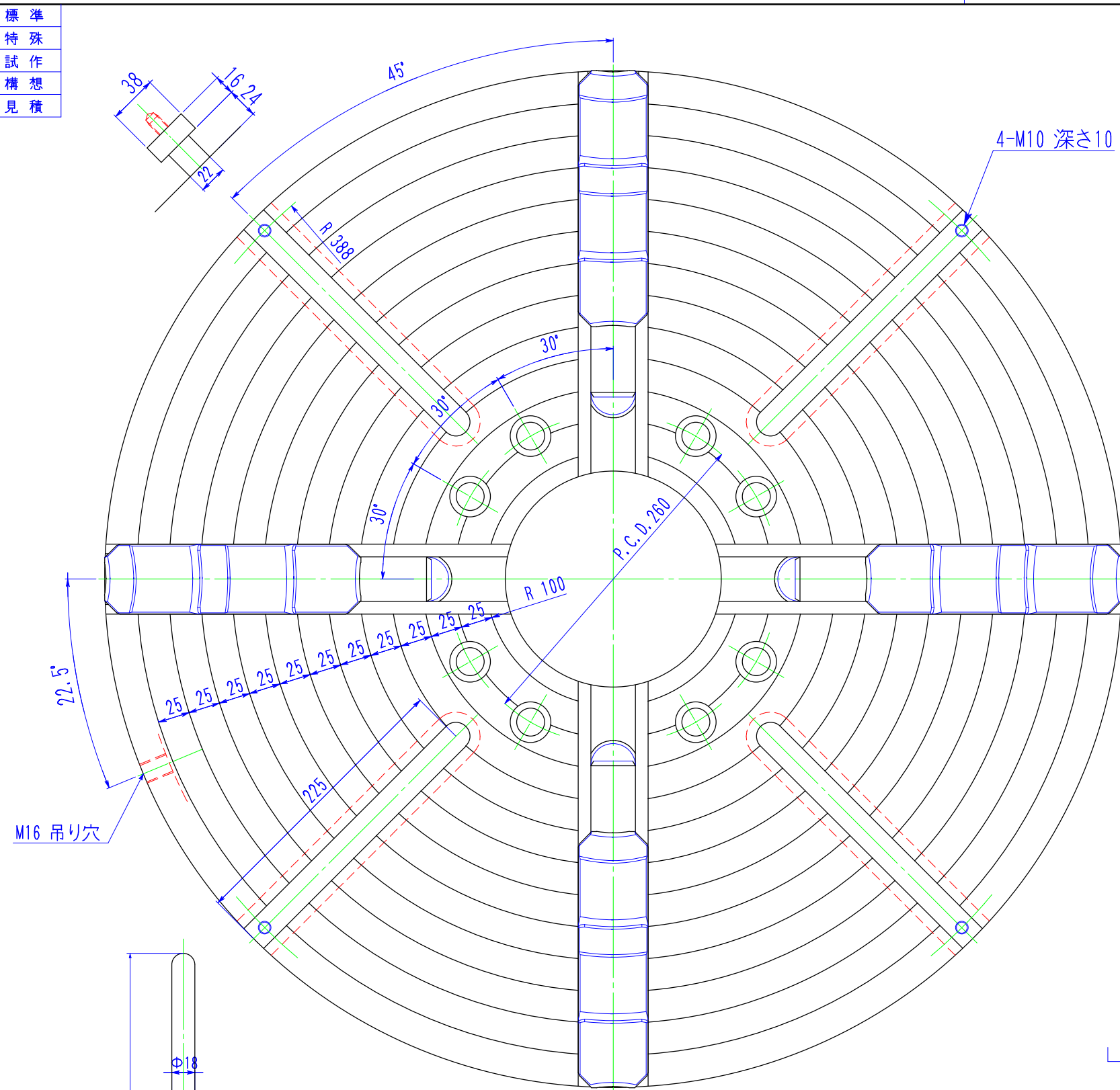


	標準
	特殊
	試作
	構想
	見積

表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年.月.日	変 更 記 事	記印



表面処理				型番		インデペンデントチャック					適用 サイズ				
調質	硬サ			三 角 法	1/4 尺 度	設 計	Y. M	製 図	Y. T	検 図	記事				
浸炭	硬サ	HrC				Cobayasi 小林鉄工 (株)							図番	Li32-001外觀図	
	深サ														
作 成 日	2017年 01月 26日					実施						年 月～ 年 月			