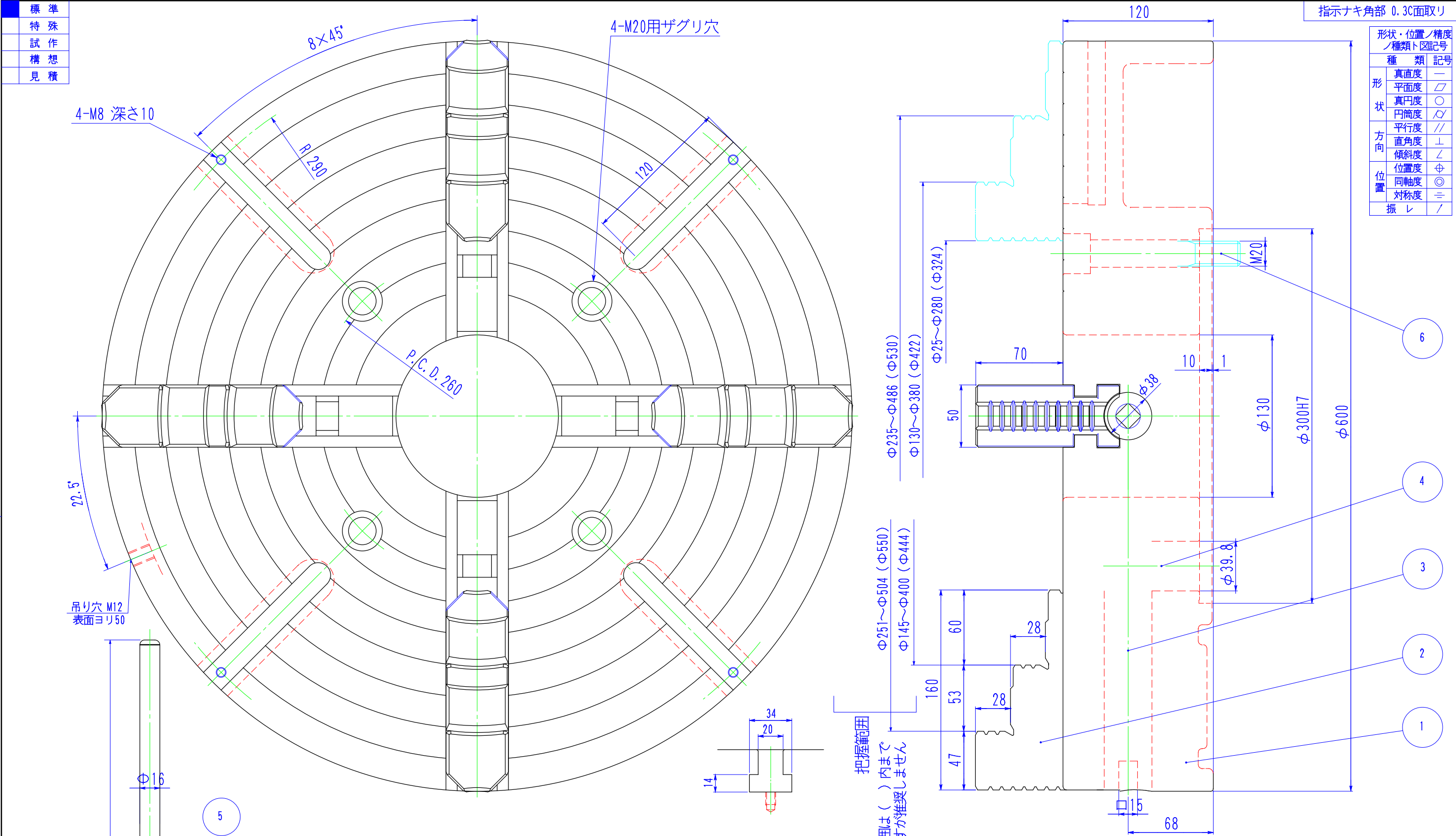


標準
特殊
試作
構想
見積



指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度 ノ種類ト区記号		
	種 類	記号
形 状	真直度	—
	平面度	▧
	真円度	○
	円筒度	∅
	平行度	//
方 向	直角度	⊥
	傾斜度	∠
	位置度	⊕
位 置	同軸度	◎
	対称度	≡
	振	レ /

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削リ加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△		
△		
付号	年.月.日	変更記事
		記印

6	チャック取付けボルト	SCM-435 M20×120	4		
5	ハンドル	SCM-415 (本体)	1		
4	コッター	SCM-415	4		
3	ネジ棒	SCM-415	4		
2	ジョー	SCM-415	4		
1	ボディー	FC-300	1		
品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
品名 型番 LI-24 インデペンデントチャック 適用 サイズ					
三角	1/3	設計 Y.M 製図 Y.T 検図	記事		
法	尺度	Kobayashi 小林鉄工 (株)	図番		
作成日	2017年 09月 21日		実施	年 月~ 年 月	