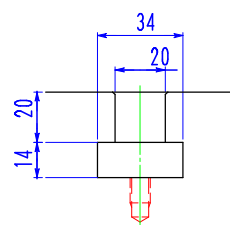


表面アラサ	
▽▽▽▽	0
▽▽▽	6
▽▽	6
▽	1
普通寸法差 (削り)	
0.5~6	±
6~30	±
30~120	±
120~315	±
315~1000	±

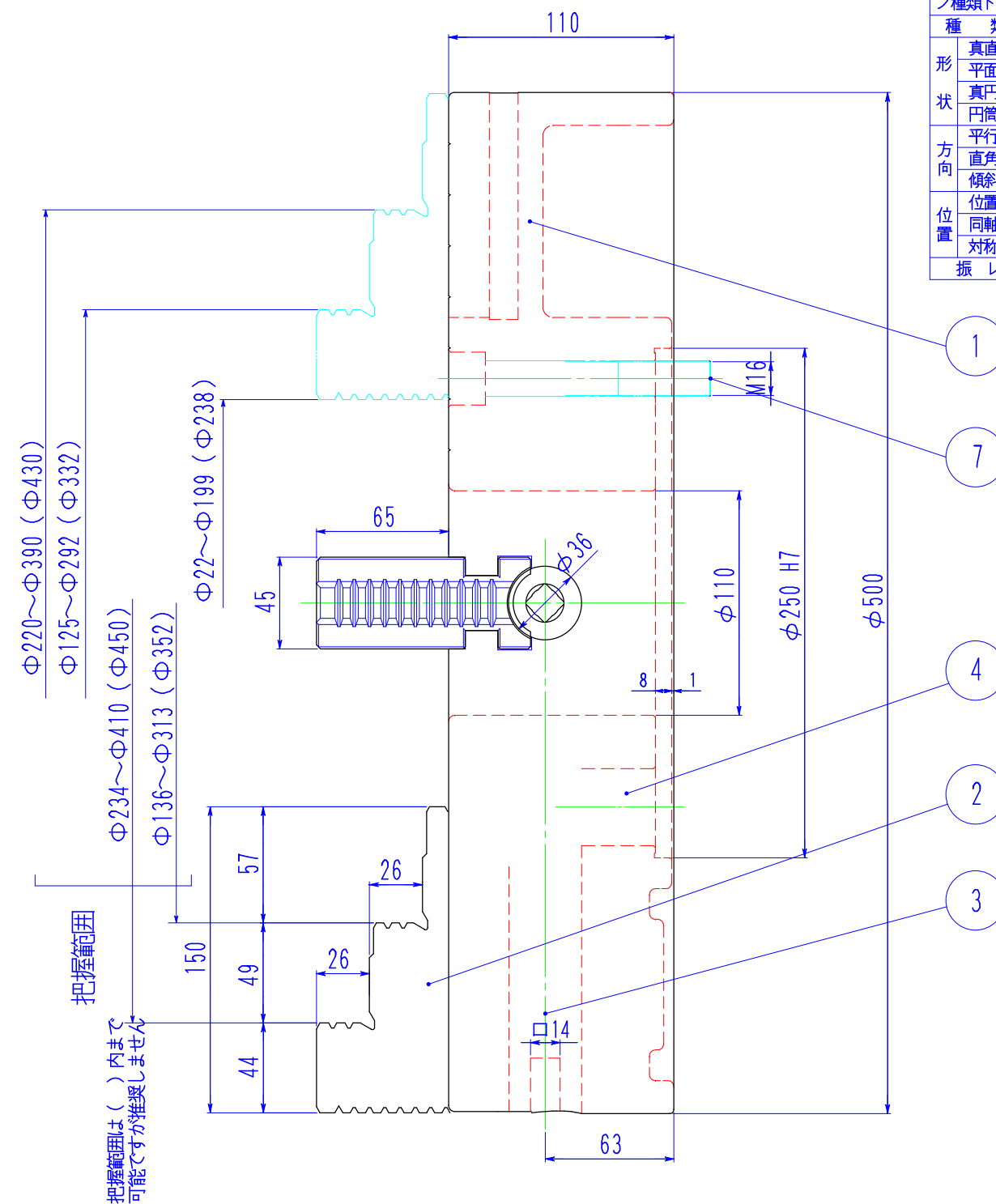
△	
△	
付号	年、月、日

		
		
付号	年.月.日	

△			
△			
付号	年.月.日	変 更 記 事	記印



形状・位置ノ精度ノ種類ト図記号		
	種 類	記号
形 状	真直度	—
	平面度	□
	真円度	○
	円筒度	○
方 向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位 置	位置度	⊕
	同軸度	⊙
	対称度	≡
	振	レ /



		7		チャック取付ケボルト		SCM-435		M16×110		4		JIS規格							
		6		ハンドル バー		SS-400				1									
		5		ハンドル(本体)		SCM-415				1									
		4		コッター		SCM-415				4									
		3		ネジ棒		SCM-415				4									
		2		ジョー		SCM-415				4									
		1		ボディー		FC-300				1									
品番		部 品 名				材 質・寸 法				個数		処 理・加 工		図 番					
品名 型番		LI-20 インデペンデントチャック										適用 サイズ							
表面処理		三 角 法		1/3 尺 度		設 計		Y. M		製 図		Y. T		検 図		記事			
調質		硬サ		HrC		Kobayashi										図番			
炭炭		硬サ				小林鉄工 (株)										図番			
深サ																図番			
作 成 日		2017年 9 月 21 日														実施		年 月～ 年 月	