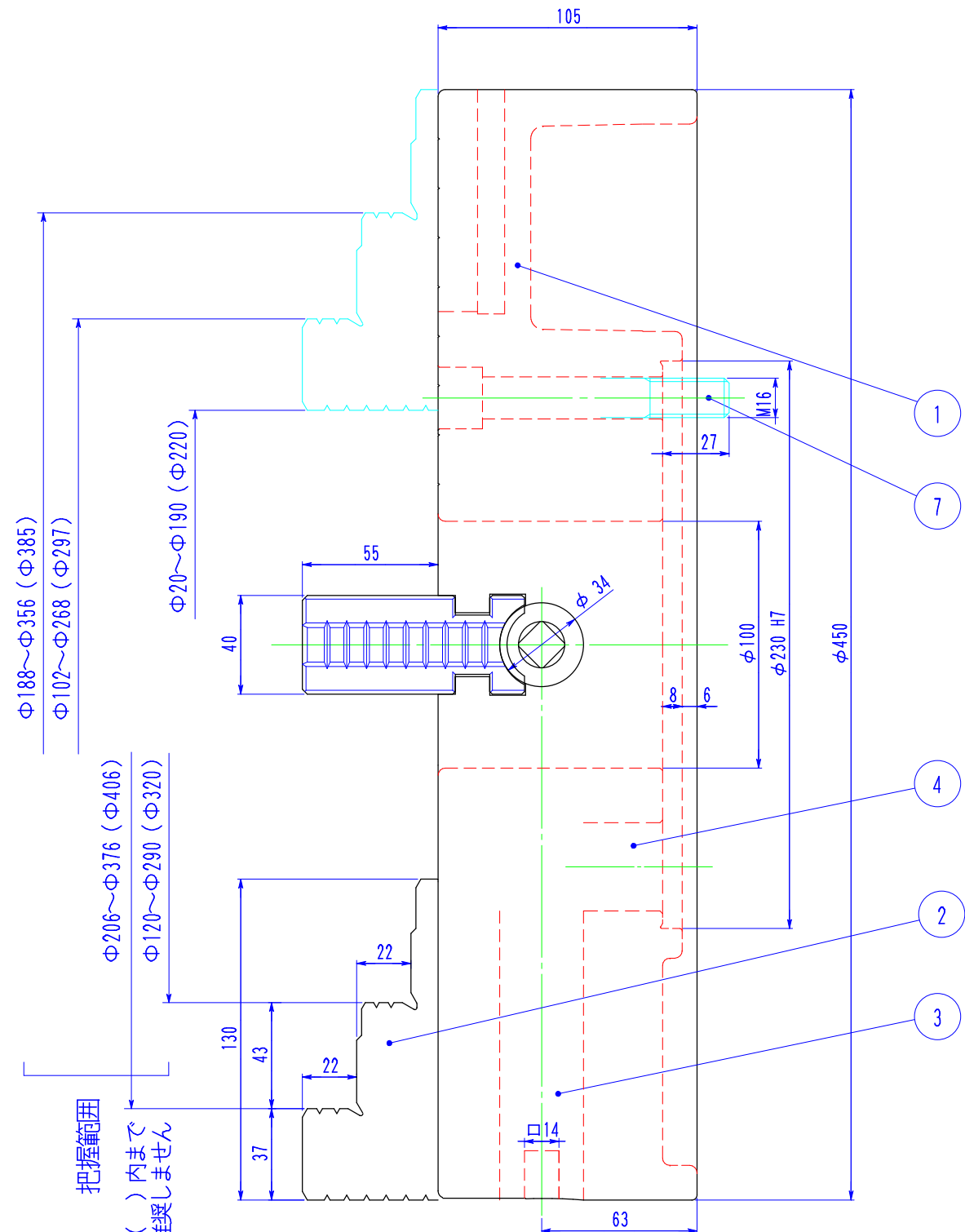
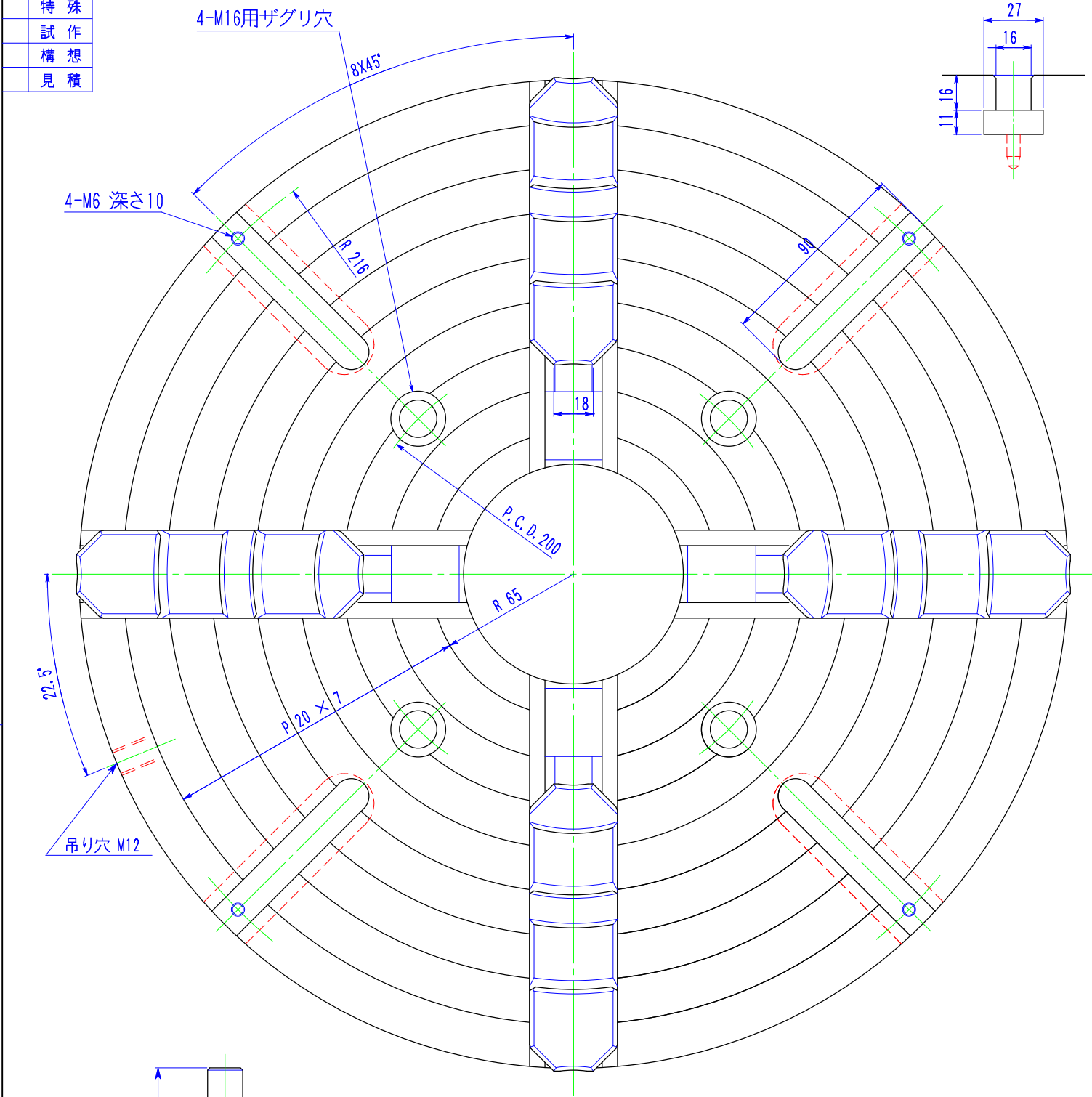


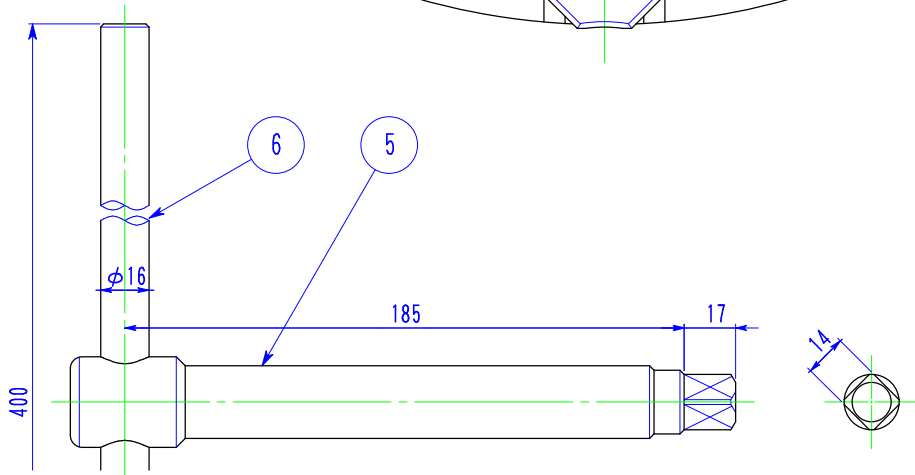
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度ノ種類ト記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	∇
	真円度	○
	円筒度	◇
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
	位置度	⊕
位置	同軸度	◎
	対称度	≡
振レ		/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



把握範囲
把握範囲は()内まで
可能ですが推奨しません

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
7	チャック取付ボルト	SCM-435 M16×100	4	JIS 市販品	
6	ハンドル パー	SS-400	1		
5	ハンドル(本体)	SCM-415	1		
4	コッター	SCM-415	4		
3	ネジ棒	SCM-415	4		
2	ジョー	SCM-415	4		
1	ボディー	FC-300	1		

表面処理		品名	LI-18			適用
調質 硬サ		型番	インデペンデントチャック			サイズ
浸炭	硬サ HRC	三角	2/5	設計 Y.M	製図 Y.T	検図
	深サ	法	尺 度	Cobayasi		記事
作成日		2017.09.21		小林鉄工(株)		図番
				実施		年月~年月

△				
△				
符号	年.月.日	変 更 記 事	記印	