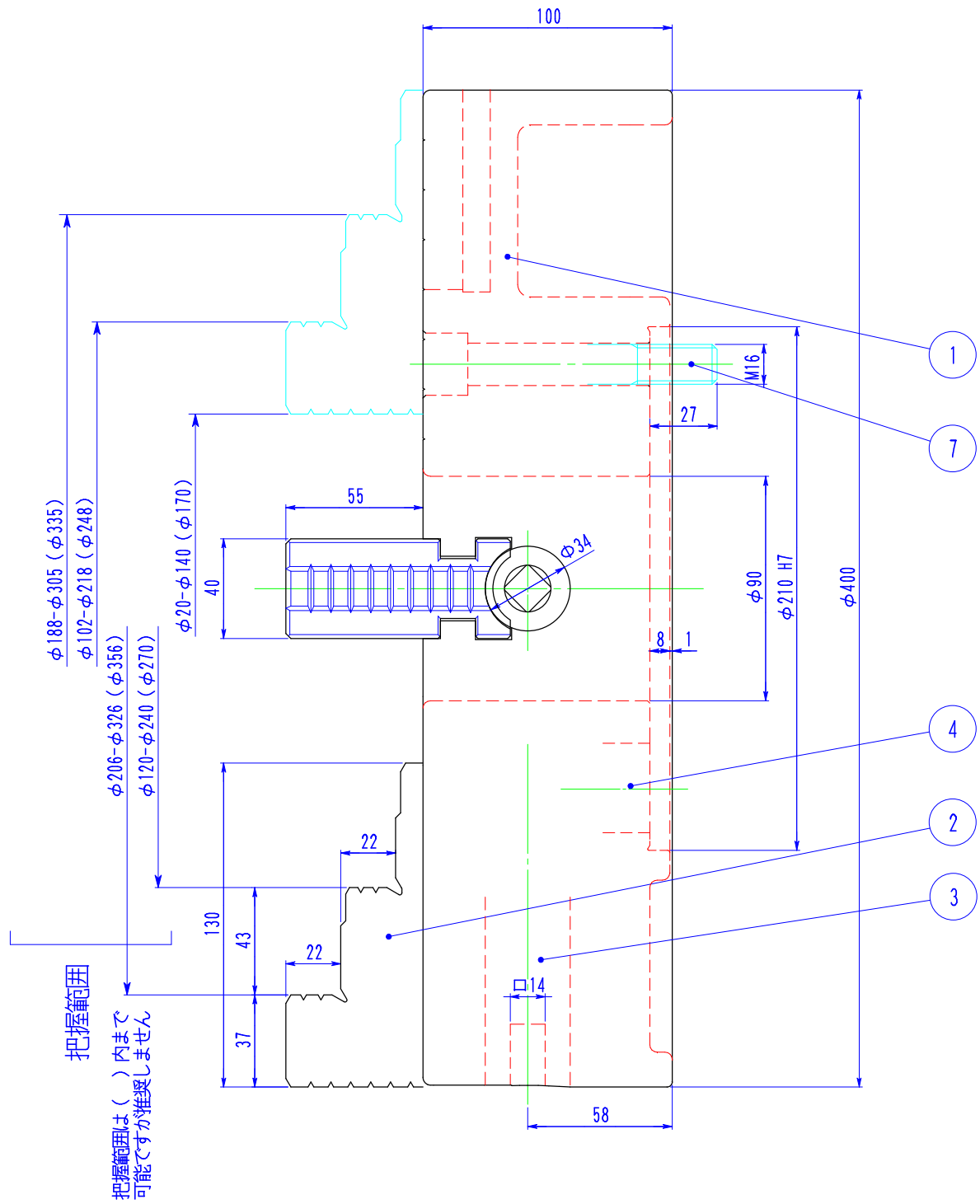
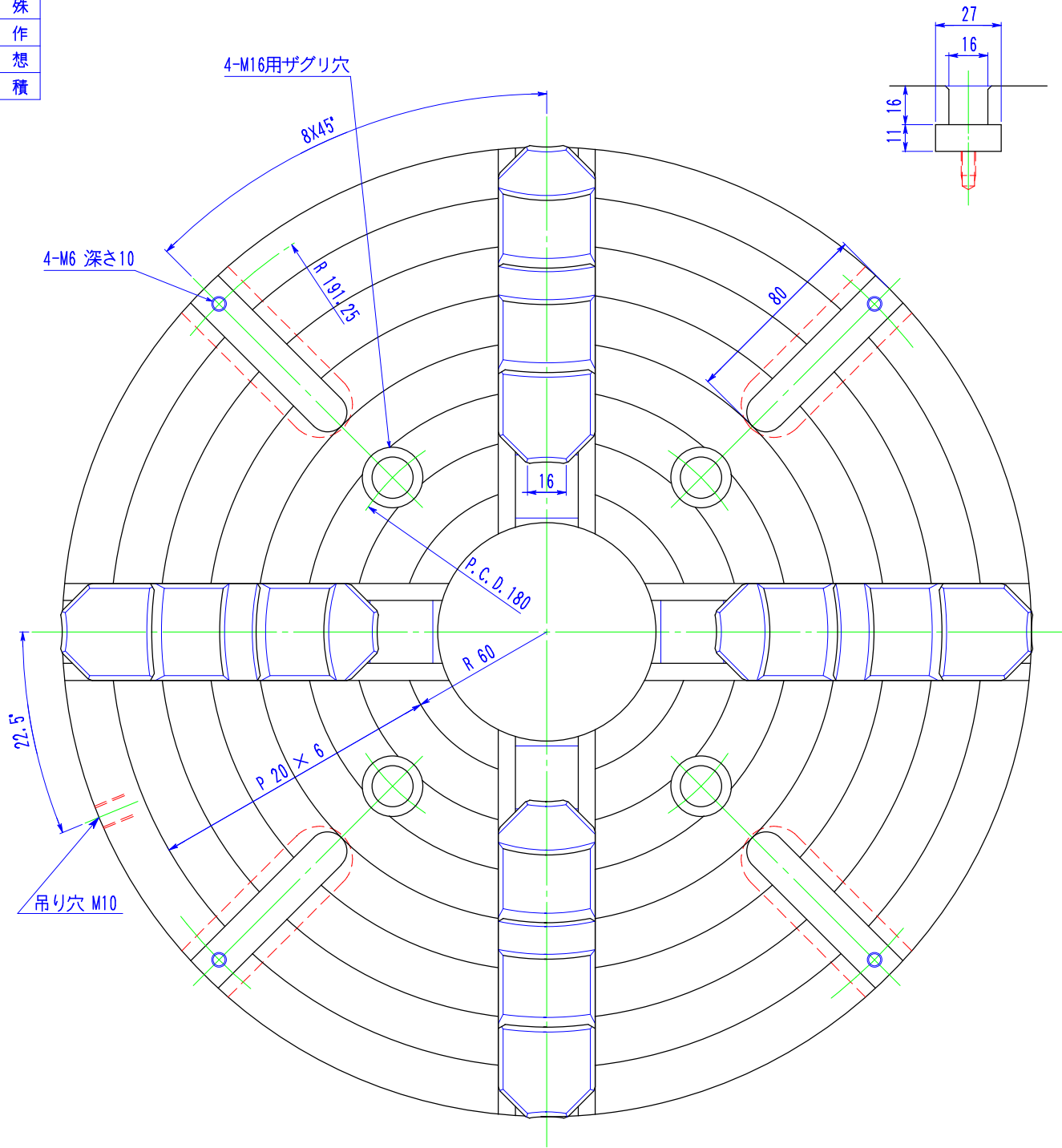


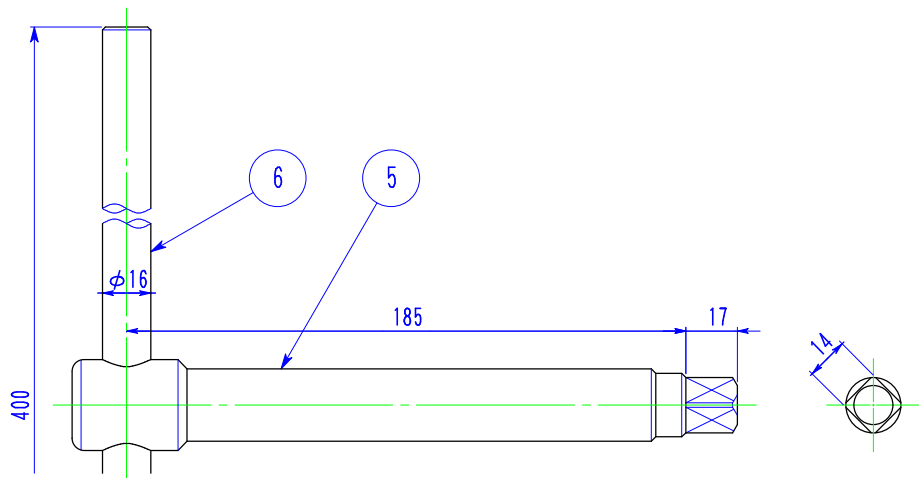
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナギ角部 0.3C面取り

形状・位置・精度 種類・図記号		
種	類	記号
形 状	真直度	—
	平面度	▮
	真円度	○
	円筒度	∕
方 向	平行度	∕∕
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位 置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振	レ	/



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



品番	部 品 名	材 質・寸 法	個数	処 理・加 工	図 番
7	チャック取付ボルト	SCM-435 M16×100	4	JIS 市販品	
6	ハンドル バー	GS-400	1		
5	ハンドル(本体)	SCM-415	1		
4	コッター	SCM-415	4		
3	ネジ棒	SCM-415	4		
2	ジョー	SCM-415	4		
1	ボディー	FC-300	1		

		品名		LI-16						適用	
表面処理		型番		インデペンデントチャック						サイズ	
調質		硬サ		三 角 法	2/5	設	Y. M	製	Y. T	検	記事
浸炭		硬サ				計		図		図	
深サ		HRC				尺 度		Kobayashi			
作 成 日		2018. 03. 24		小林鉄工（株）						実施	年 月～ 年 月

△			
△			
符号	年.月.日	変 更 記 事	記印