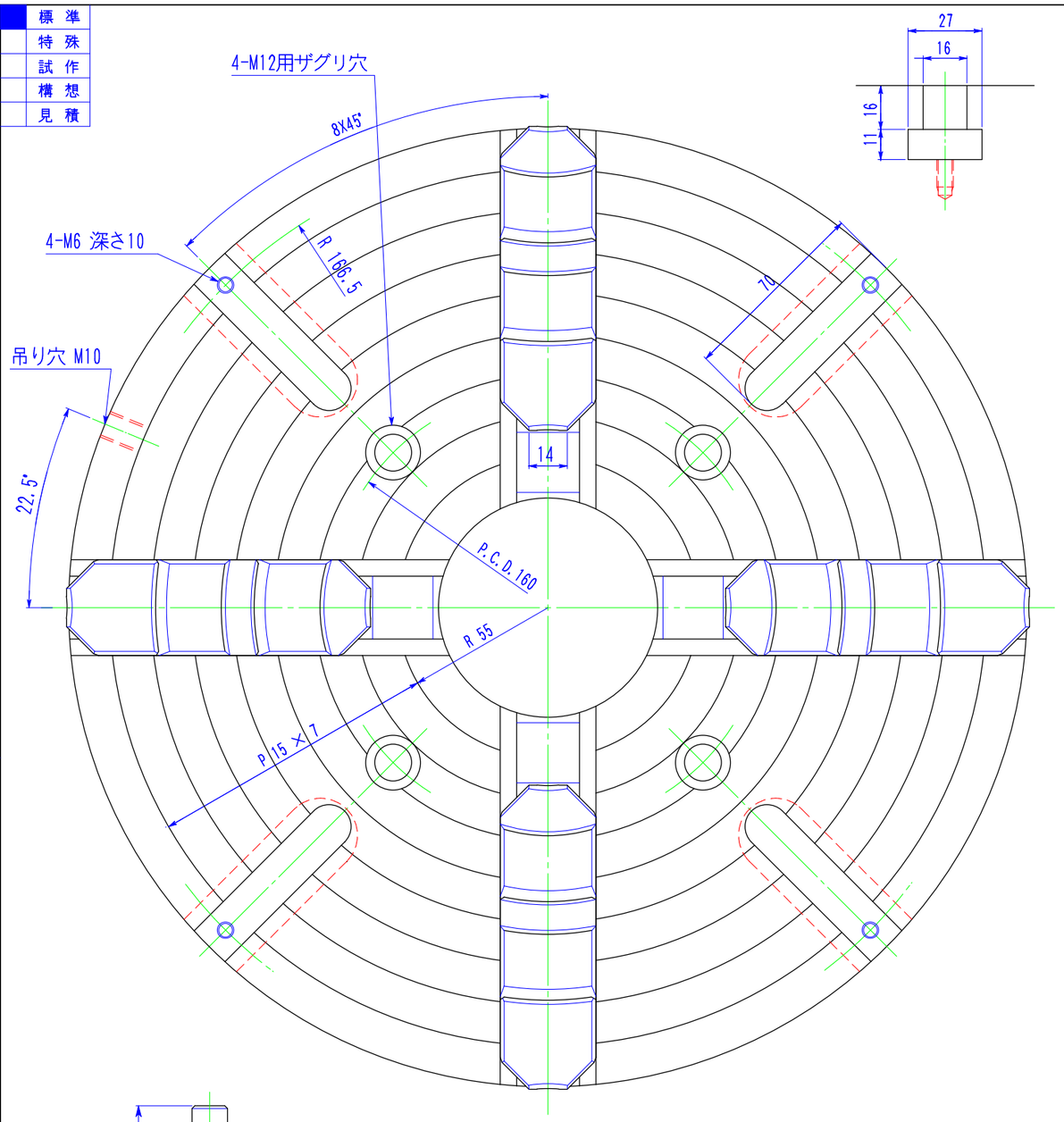
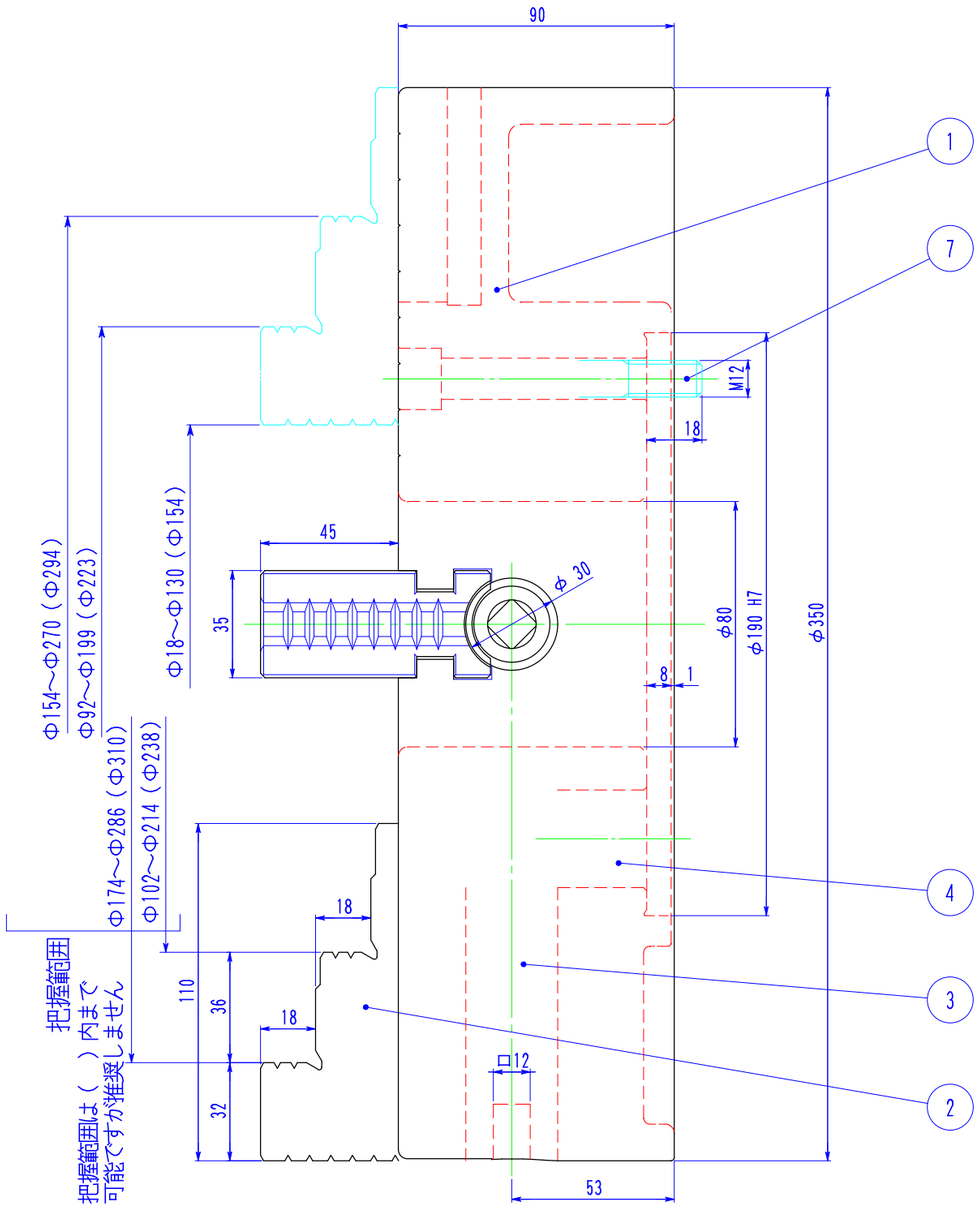
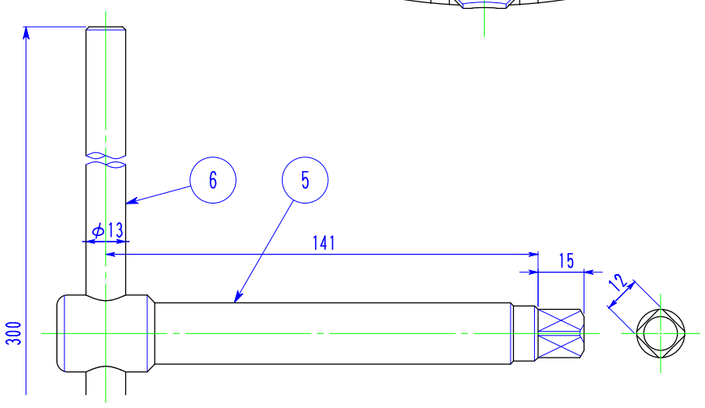
| | |
|---|---|
| ■ | 標　準 |
| | 特　殊 |
| | 試　作 |
| | 構　想 |
| | 見　積 |

指示ナキ角部 0.3C面取リ




| 表面アラサ | |
|---|---|
| ▽▽▽▽ | 0.8S |
| ▽▽▽ | 6.3S |
| ▽▽ | 25S |
| ▽ | 100S |
| 普通寸法差（削り加工） | |
| 0.5～6 | ± 0.1 |
| 6～30 | ± 0.2 |
| 30～120 | ± 0.3 |
| 120～315 | ± 0.5 |
| 315～1000 | ± 0.8 |

形状・位置ノ精度ノ種類ト区記号

| 種　類 | | 記号 |
|---|---|---|
| 形状 | 真直度 | — |
| | 平面度 | ▱ |
| | 真円度 | ○ |
| | 円筒度 | ⌭ |
| 方向 | 平行度 | // |
| | 直角度 | ⊥ |
| | 傾斜度 | ∠ |
| 位置 | 位置度 | ⌖ |
| | 同軸度 | ◎ |
| | 対称度 | ⌯ |
| 振　レ | | ↗ |

| 品番 | 部　品　名 | 材　質・寸　法 | 個数 | 処　理・加　工 | 図　番 |
|---|---|---|---|---|---|
| 7 | チャック取付ボルト | SCM-435　M12×85 | 4 | JIS 市販品 | |
| 6 | ハンドル バー | SS-400 | 1 | | |
| 5 | ハンドル(本体) | SCM-415 | 1 | | |
| 4 | コッター | SCM-415 | 4 | | |
| 3 | ネジ棒 | SCM-415 | 4 | | |
| 2 | ジョー | SCM-415 | 4 | | |
| 1 | ボディー | FC-300 | 1 | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 表面処理 | | 品名 型番 | LI-14 インデペンデントチャック | 適用サイズ | |
| 調質 | 硬サ | 三角法 | 1/2 | 設計 Y.M | 製図 Y.T | 検図 | 記事 |
| 浸炭 | 硬サ HRC | | | | | | |
| | 深サ | 尺　度 | Kobayasi | | | | 図番 |
| 作　成　日 | 2017.09.20 | 小林鉄工（株） | | | | | 実施　年　月～　年　月 |

| 符号 | 年.月.日 | 変　更　記　事 | 記印 |
|---|---|---|---|
| △ | | | |
| △ | | | |