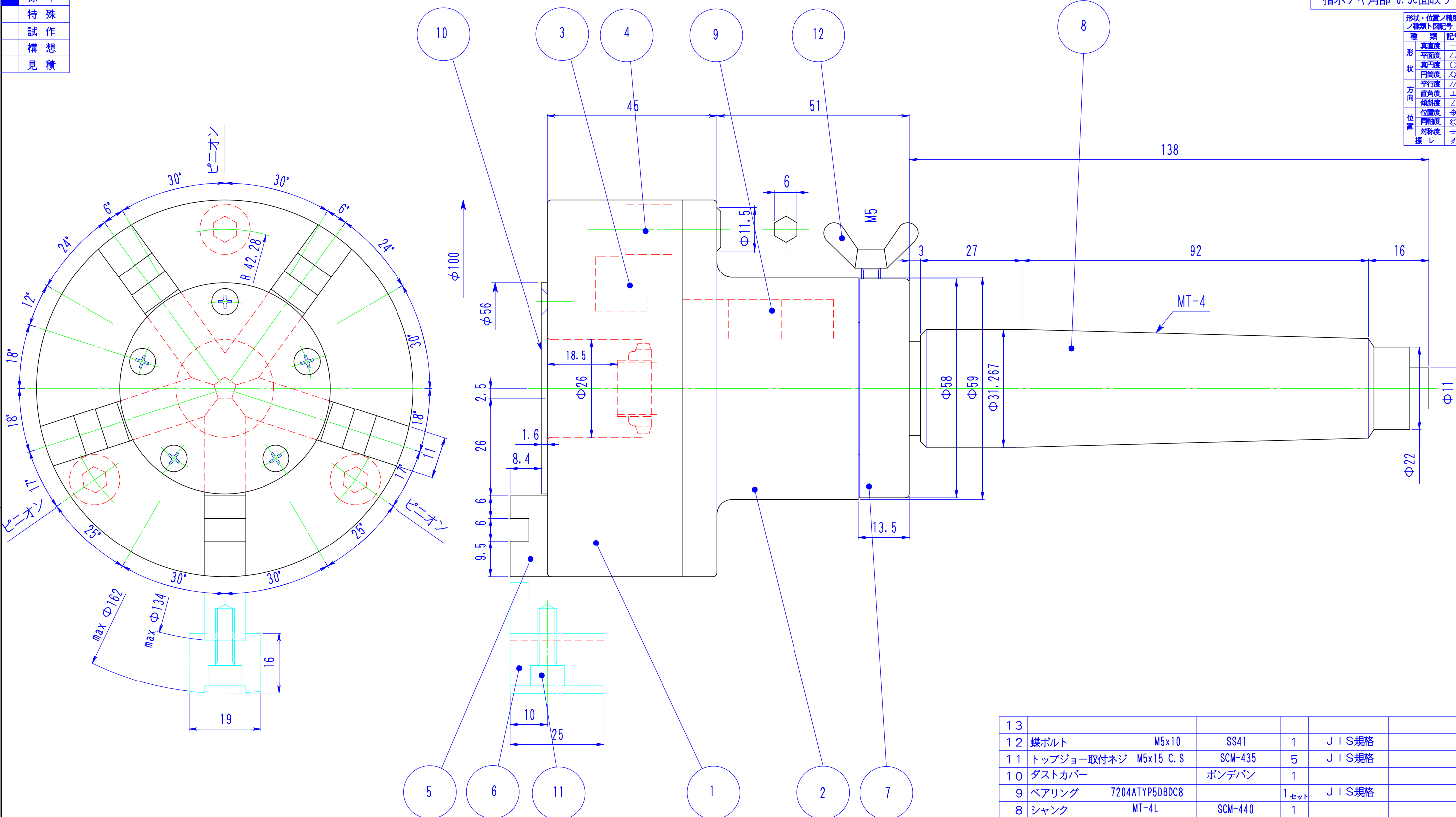


指示ナキ角部 0.3C面取り

標準
特殊
試作
構想
見積

形状・位置/精度/種類/記号	
真直度	—
平面度	∇
真円度	○
円筒度	∅
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	イ



13					
12	蝶ボルト	M5x10	SS41	1	JIS規格
11	トップジョー取付ネジ	M5x15 C.S	SCM-435	5	JIS規格
10	ダストカバー		ボンデバン	1	
9	ベアリング	7204ATYP5DBDC8		1セット	JIS規格
8	シャンク	MT-4L	SCM-440	1	
7	回り止め		S 45C	1	
6	トップジョー		S 50C	5	
5	マスタージョー		SCM-415	5	
4	ピニオンギヤ		SCM-440	3	
3	スクロールギヤ		SCM-435	1	
2	アダプター		FC-300	1	
1	ボディ		FC-300	1	
品番	部品名・寸法	材質	個数	処理	図番

表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	±0.1
6~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印

表面処理		品名	LG-100 MT-4			適用				
調質	硬サ	型番	ライブグリップ			サイズ				
浸炭	硬サ	HrC	1/1	設計	Y.M	製	Y.T	検	図	記事
	深サ		法	尺度	Kobayashi	製				図番
作成日	2017年10月13日		小林鉄工(株)			実施	LG-100 MT-4 外観図			年月~年月