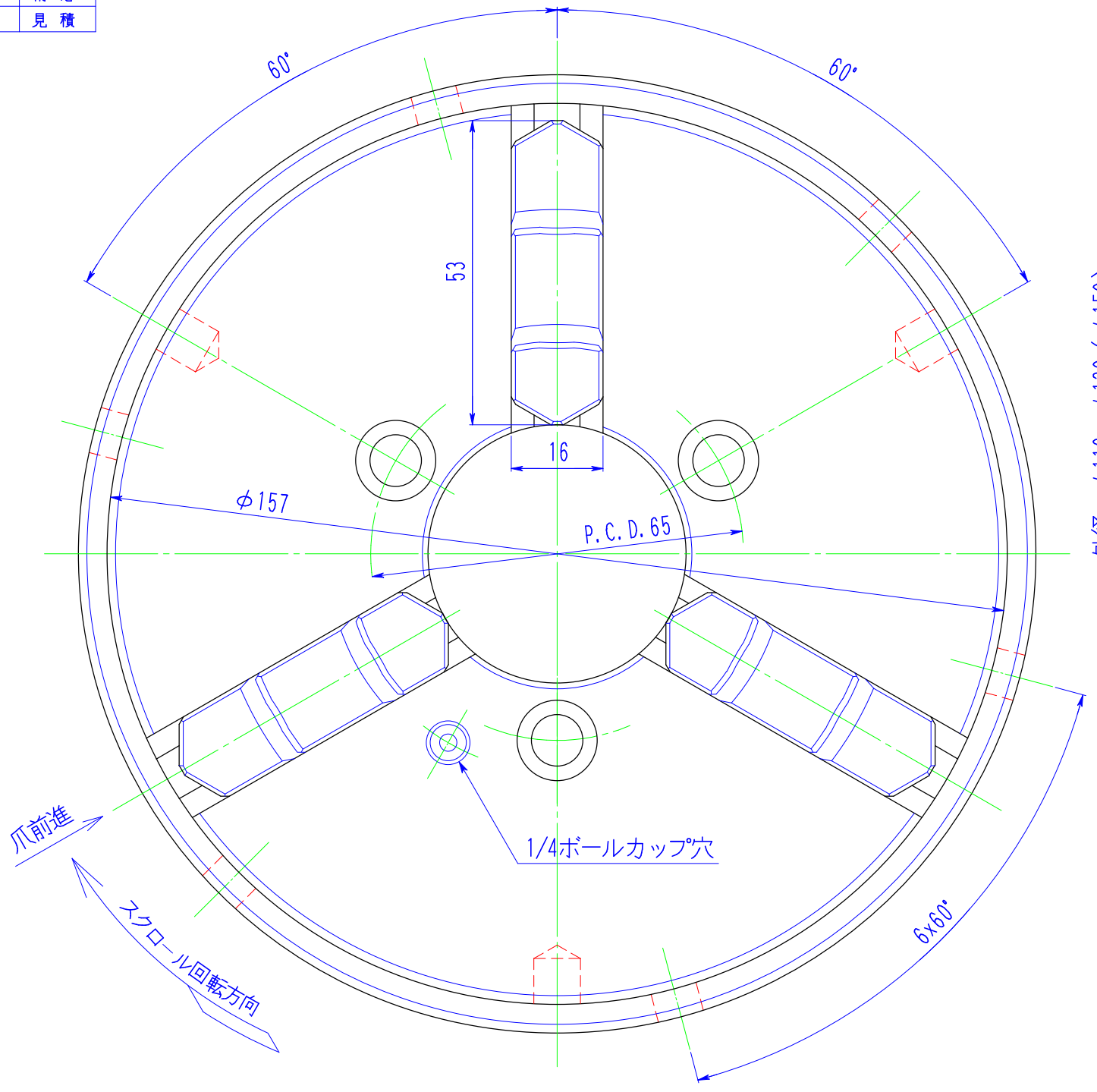


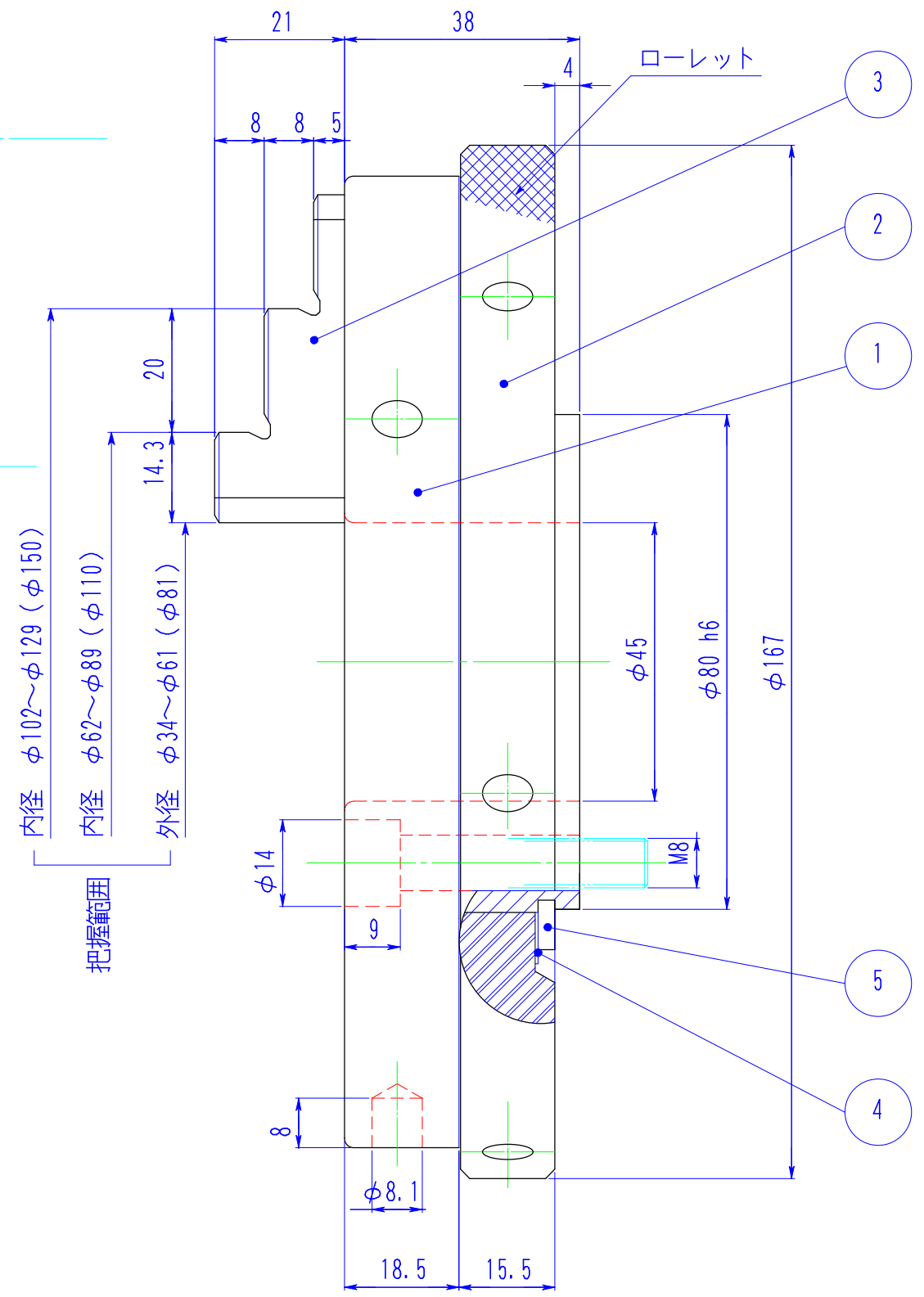
標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

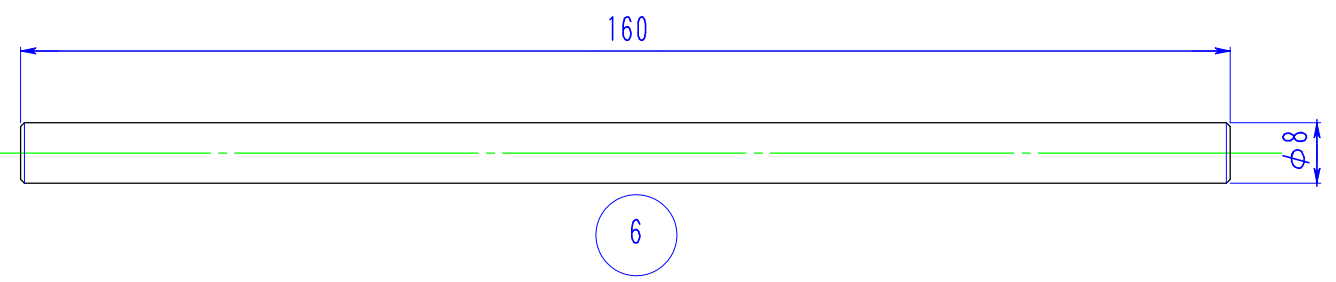
形状・位置/精度 種類ト図記号		
種類	記号	
真直度	—	
平面度	∇	
真円度	○	
円筒度	∅	
平行度	//	
垂直度	⊥	
傾斜度	∠	
位置度	⊕	
同軸度	◎	
対称度	≡	
振レ	/	



把握範囲
 外径 φ110~φ139 (φ159)
 外径 φ70~φ99 (φ119)
 把握範囲は () 内まで
 可能ですが推奨しません



表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



品番	部品名	材質	個数	処理・加工	図番
6	レバー	SS-400	2		
5	スナップリング	S-80	1		JIS規格品
4	ワッシャー	C2801P (H310)	1		
3	リバーシブルジョー	SCM-415	3		
2	スクロール	SCM-435	1		
1	ボディ	SCM-435	1		

表面処理	
調質	硬サ
浸炭	硬サ HRC
	深サ
作成日	2017年12月26日

品名	型番	適用サイズ
LC-160	レバーチャック	
設計	Y.M	製図 Y.T
検図		
図番	LC-160 外觀図	
実施		

付号	年月日	変更記事	記印

小林鉄工(株)