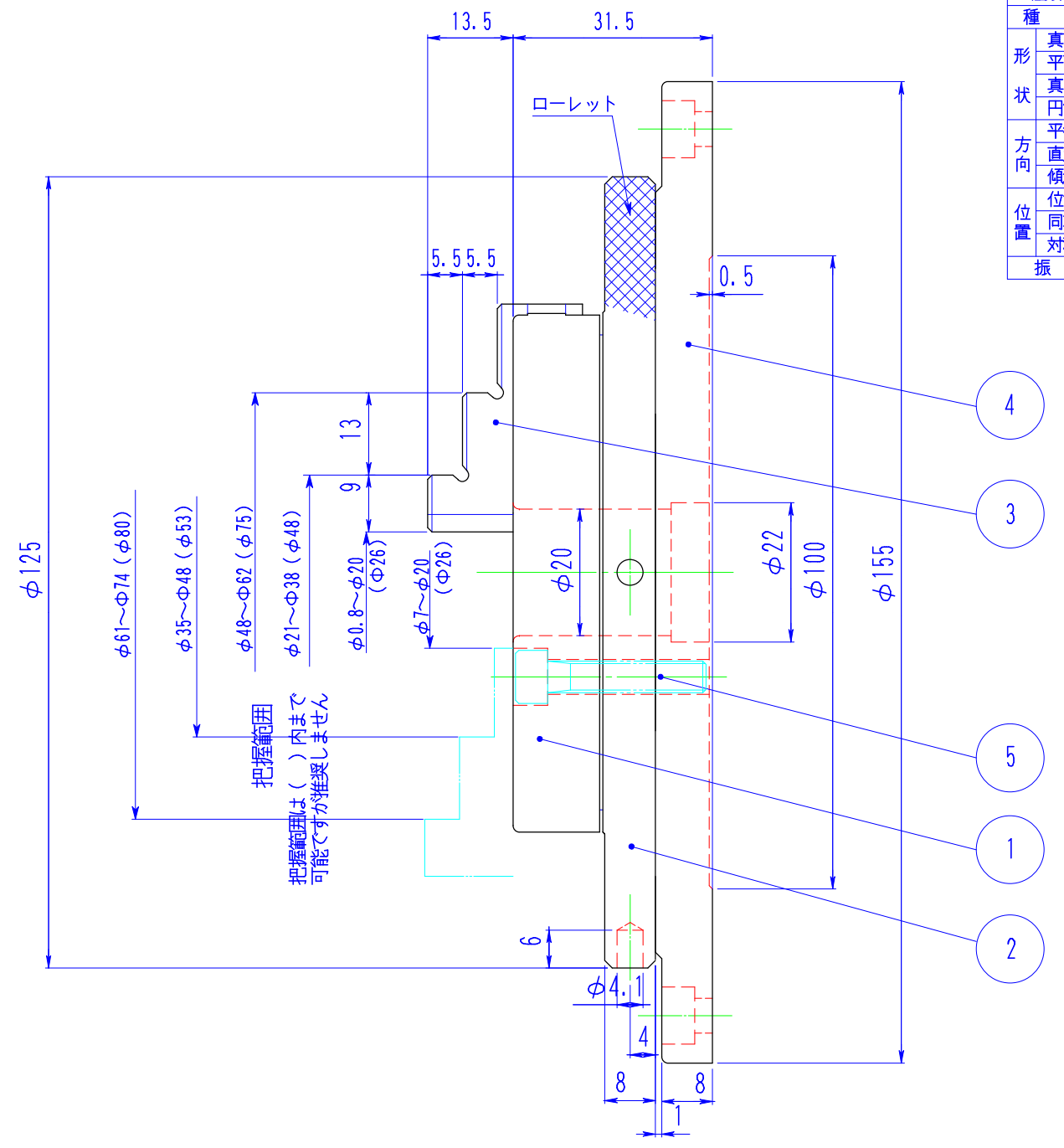
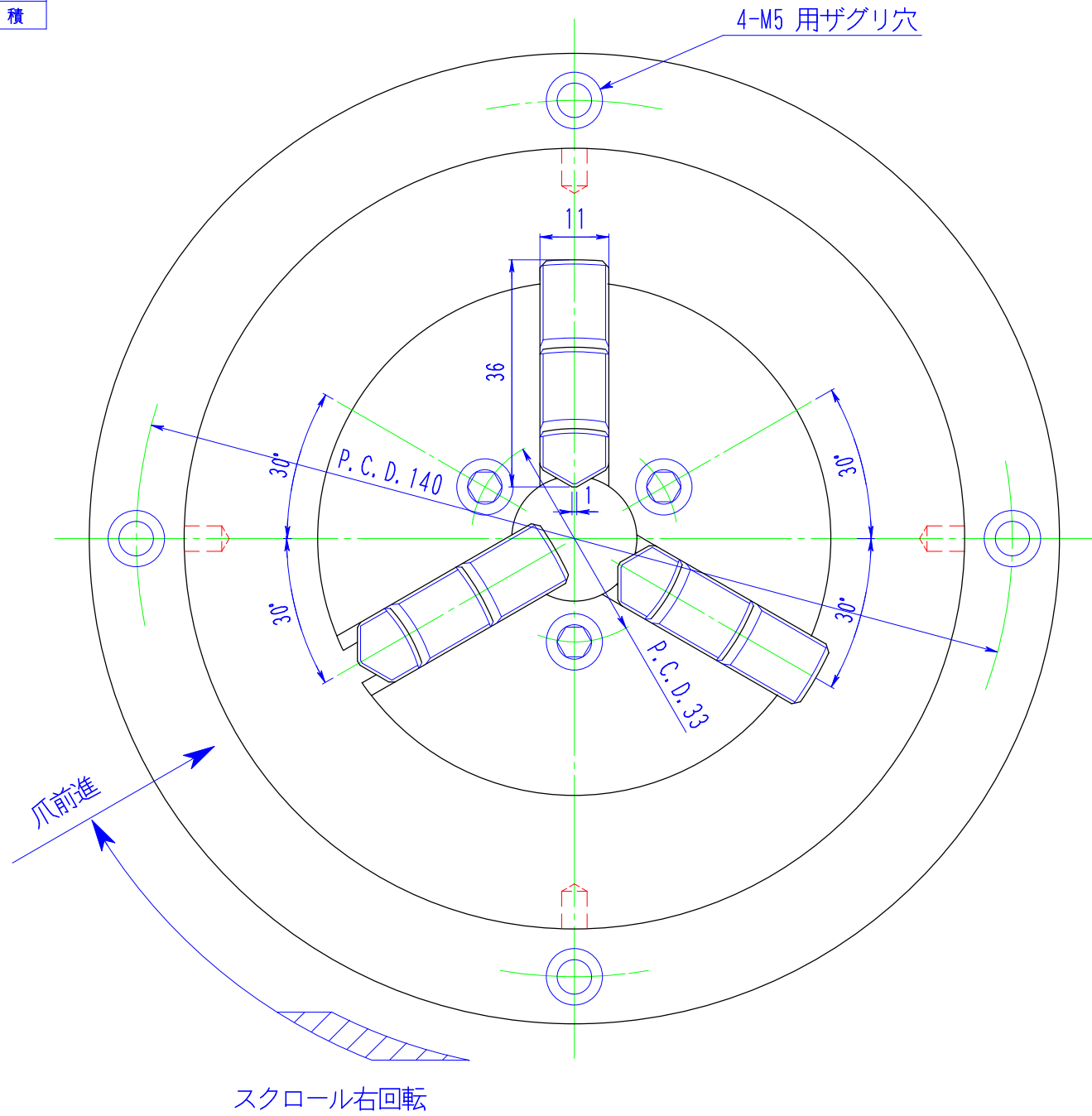


形状・位置ノ精度ノ種類ト記号	
種類	記号
形状	真直度 —
	平面度 ▧
	真円度 ○
	円筒度 ∅
方向	平行度 //
	直角度 ⊥
	傾斜度 ∠
位置	位置度 ⊕
	同軸度 ⊙
	対称度 ≡
	振レ ↗

標準
特殊
試作
構想
見積



表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
5	ボディー組付ボルト	M5×25	3		
4	アダプター	S 45C	1	ペイントブラック	
3	リバーシブルジョー	SCM-415	3	浸炭	
2	スクロール	SCM-435	1	調質 ペイントブラック	
1	ボディー	SCM-435	1	調質	

表面処理		品名		適用	
調質	硬サ	型番	サイズ	サイズ	
調質	硬サ	LC-080-SE	1/1	記事	
浸炭	硬サ HRC	設計 Y.M	製図 Y.T	図番 LC-080-SE 外観図	
深サ		法 尺度 Kobayashi	検図	実施 年 月~ 年 月	
作成日	2018年 04月 09日		小林鉄工 (株)		

付号	年月日	変更記事	記印