

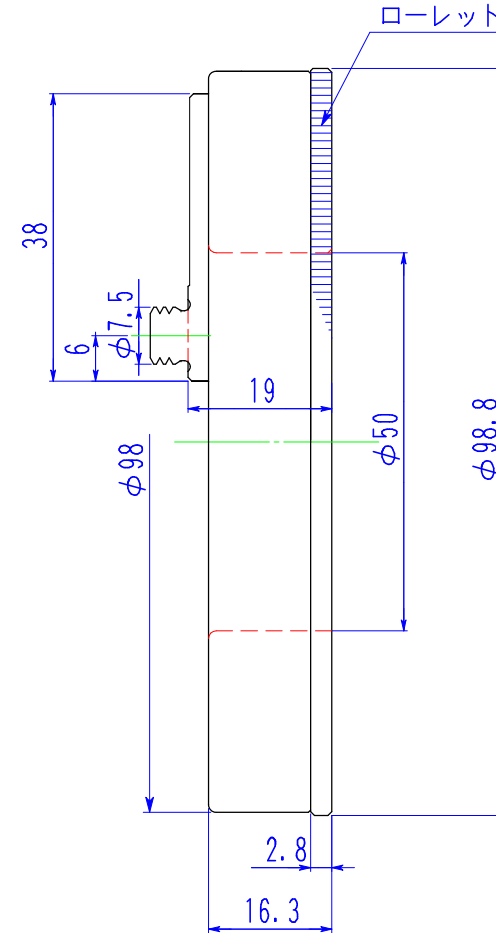
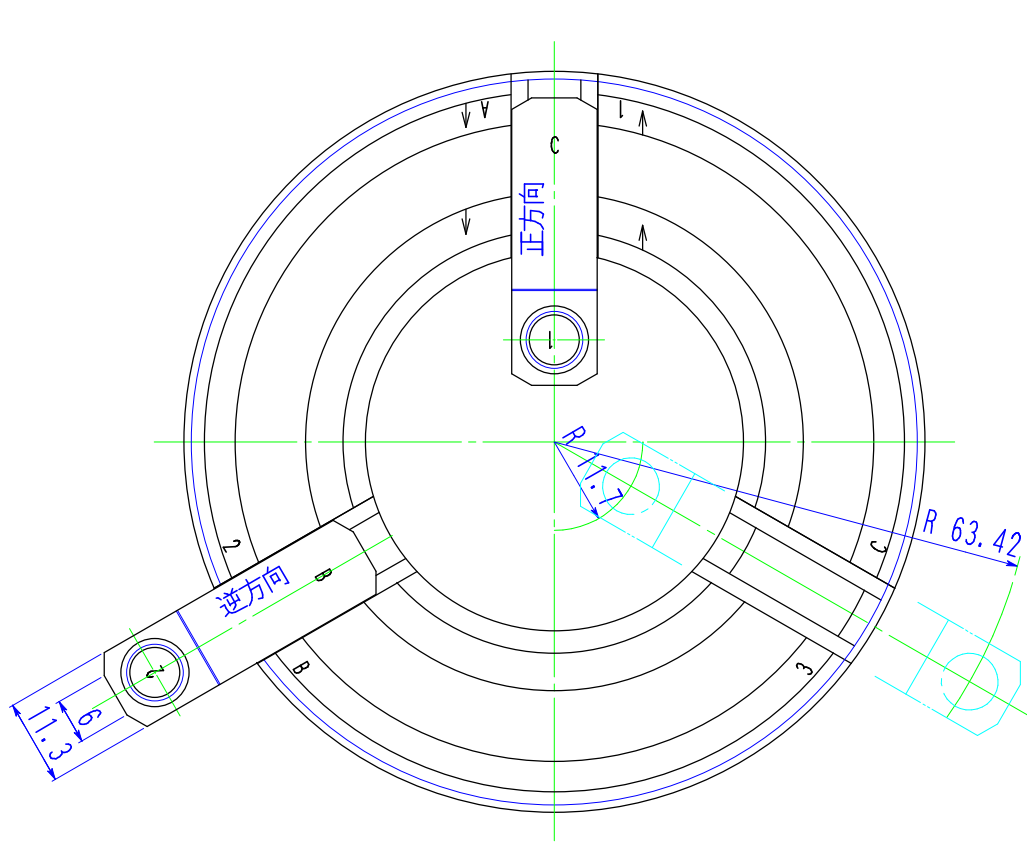
標準
特殊
試作
構想
見積

ピン中心の移動範囲（半径）

正方向 外締 16.78~37.42      逆方向 外締 42.78~63.42  
 内張 11.70~32.34                      内張 37.70~58.34

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置/精度 種類ト記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	▧
	真円度	○
方向	円筒度	∕
	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	↗



表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差（削り加工）	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△	
△	
付号	年.月.日

変更記事

記印

表面処理	
調質	硬サ
高周波	硬サ
浸炭	硬サ
	深サ

品番	材質	素材寸法	素材重量	個数	仕上り重量
品名 型番	JL-50L ジョーロック				
三角法	1/1	設計 Y.M	製 図 Y.T	検 図	
尺度	作成日	2010年10月14日			
		適用記事 図番 JL-50L 外観図 Cobayasi 小林鉄工(株)			