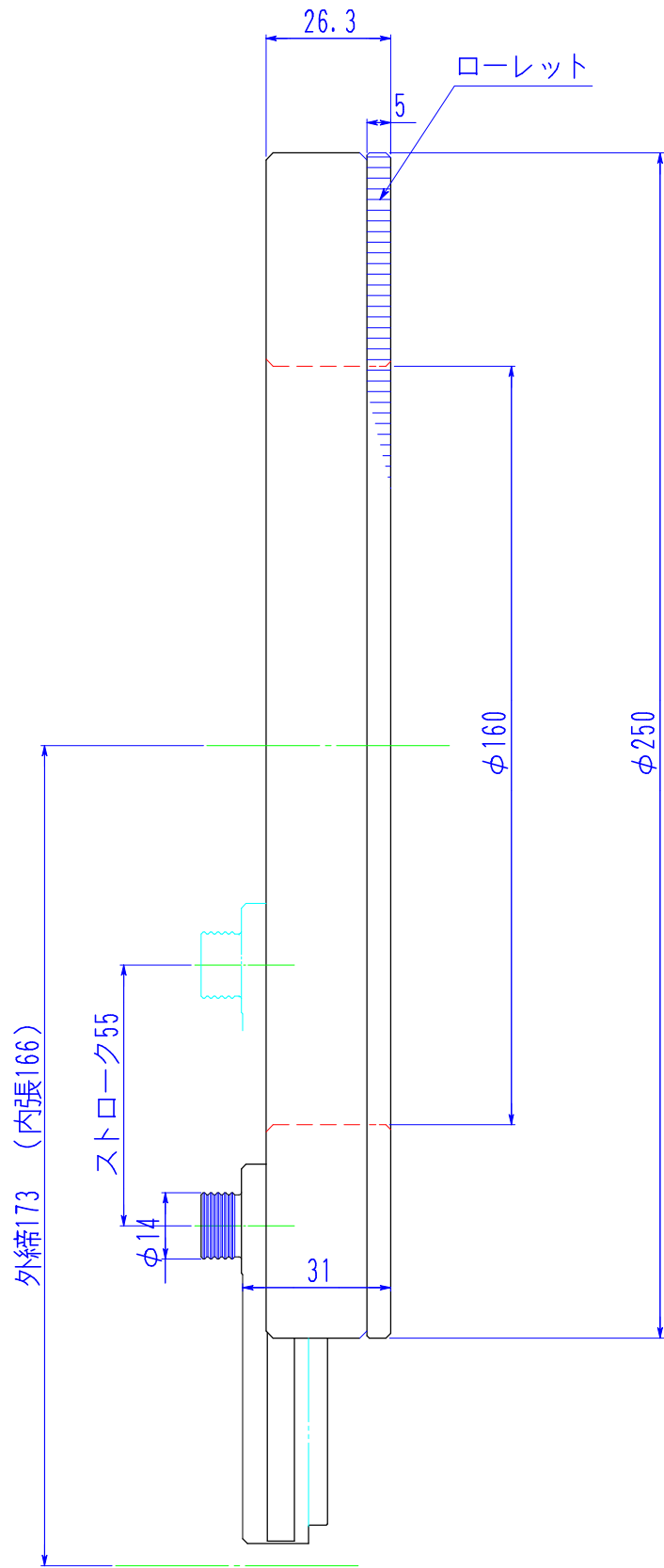
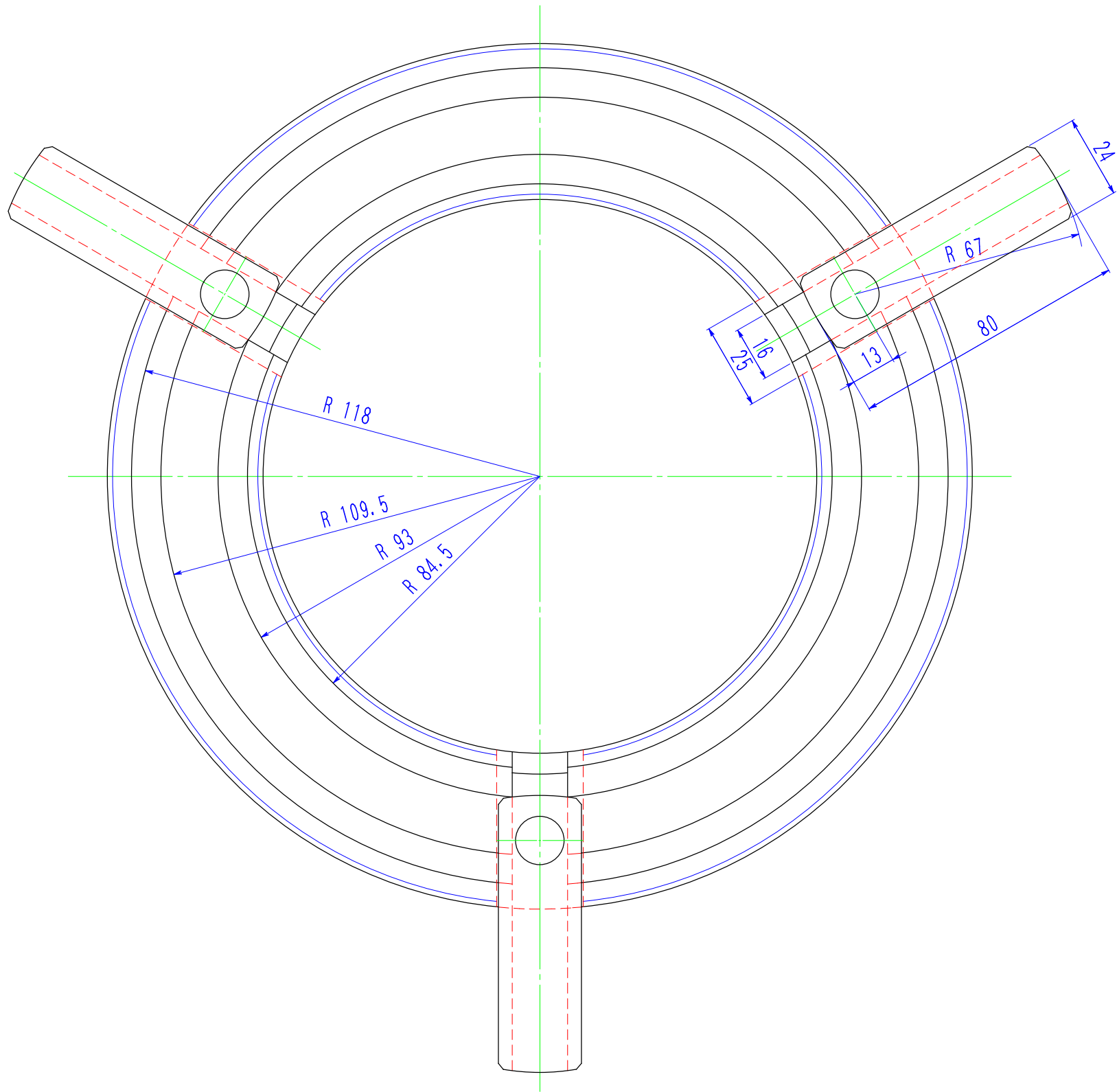


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

形状・位置ノ精度 ノ種類ト図記号		
種	類	記号
形状	真直度	—
	平面度	∕
	真円度	○
	円筒度	∕○
方向	平行度	∕∕
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
	位置度	⊕
位置	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/



表面アラサ	
▽▽▽▽	0.8S
▽▽▽	6.3S
▽▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
付号	年.月.日	変更記事	記印

		品番		材 質		素 材 寸 法		素材重量		個 数		仕上り重量		記 事									
		品名 型番		JL-160				適用 サイズ															
表面処理																							
調質		硬サ				三 角		2/3		設 計		Y. M		製 図		Y. T		検 図		記事			
浸炭		硬サ		HrC																			
		深サ				法		尺 度		Kobayashi										図番		JL-160 外觀図	
作 成 日		2013年 06月 12日																		実施		年 月～ 年 月	