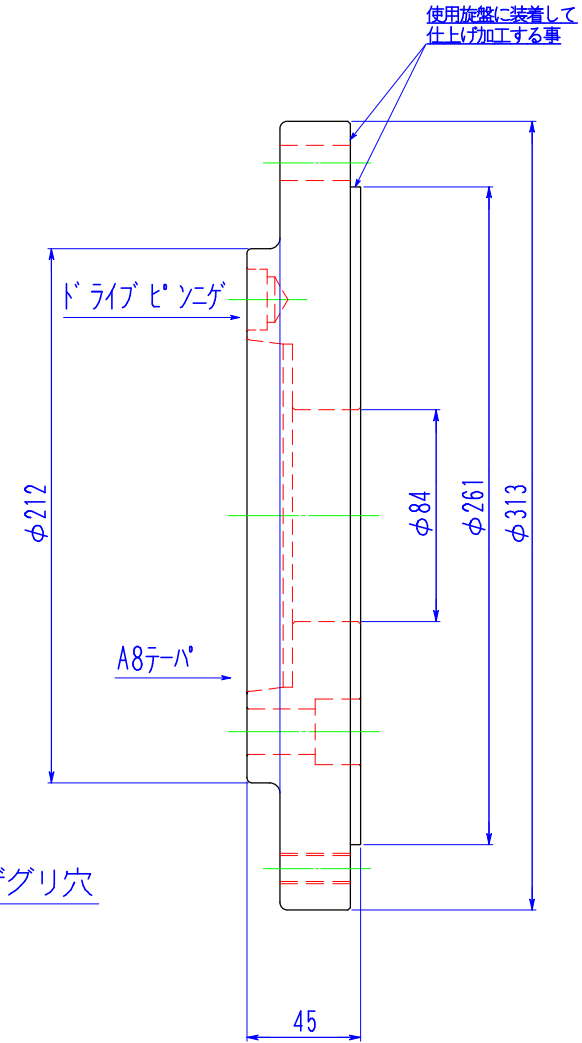
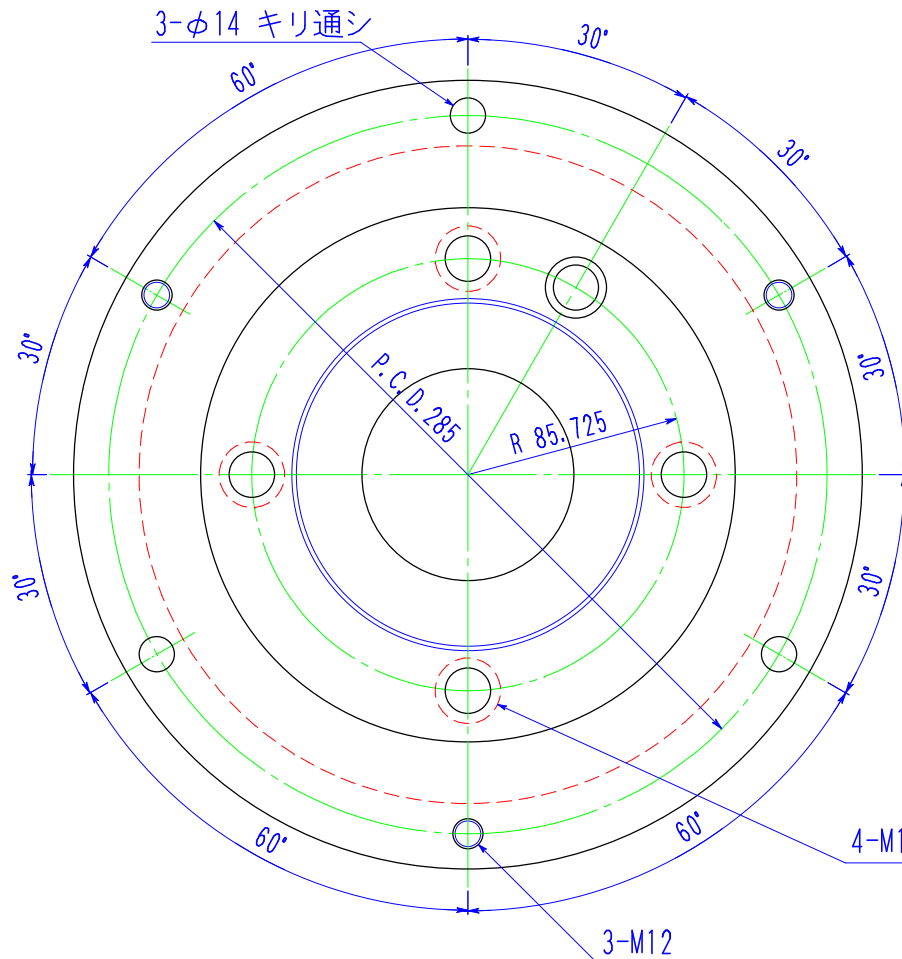


指示ナキ角部 0.3C面取り

標準
特殊
試作
構想
見積



使用旋盤に装着して仕上げ加工する事

形状・位置ノ精度ノ種類ト記号		
種類	記号	
形状	真直度	—
	平面度	□
	真円度	○
	円筒度	∩
方向	平行度	//
	直角度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
	振レ	/

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年.月.日	変更記事	記印

材質	FC-300	品名	BP-A8-12S				適用		
表面処理		型番	バックプレート				サイズ		
調質	硬サ	三角 法	1/3	設計	Y.M	製 図	Y.T	検 図	記事
浸炭	硬サ HRC								
	深サ	法	尺度	Cobayasi				図番	BP-A8-12S 外觀図
作成日	2008年04月03日			小林鉄工(株)				実施	年月~年月