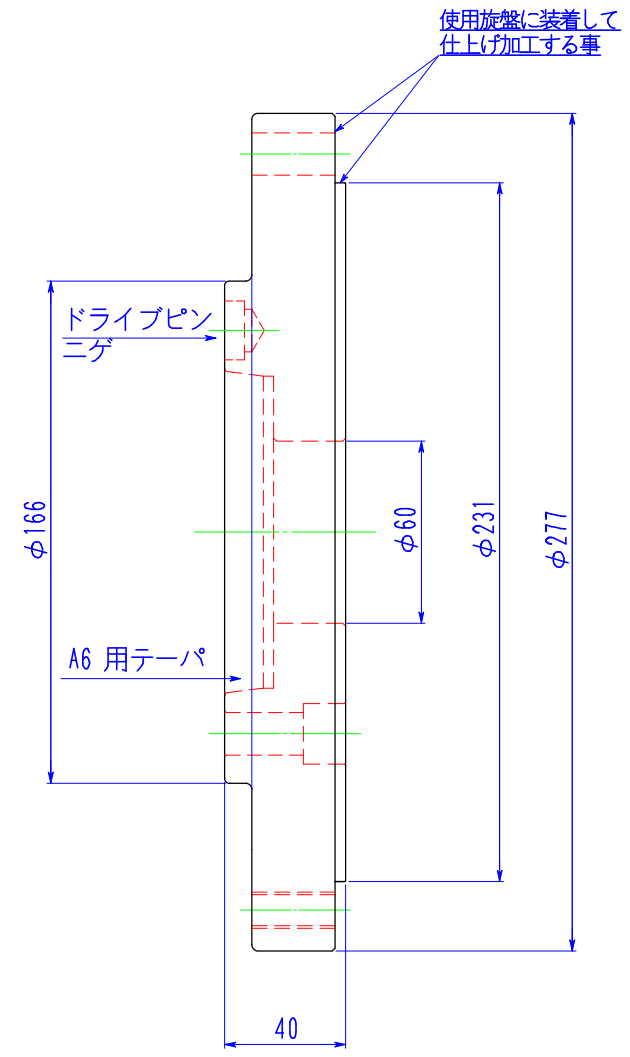
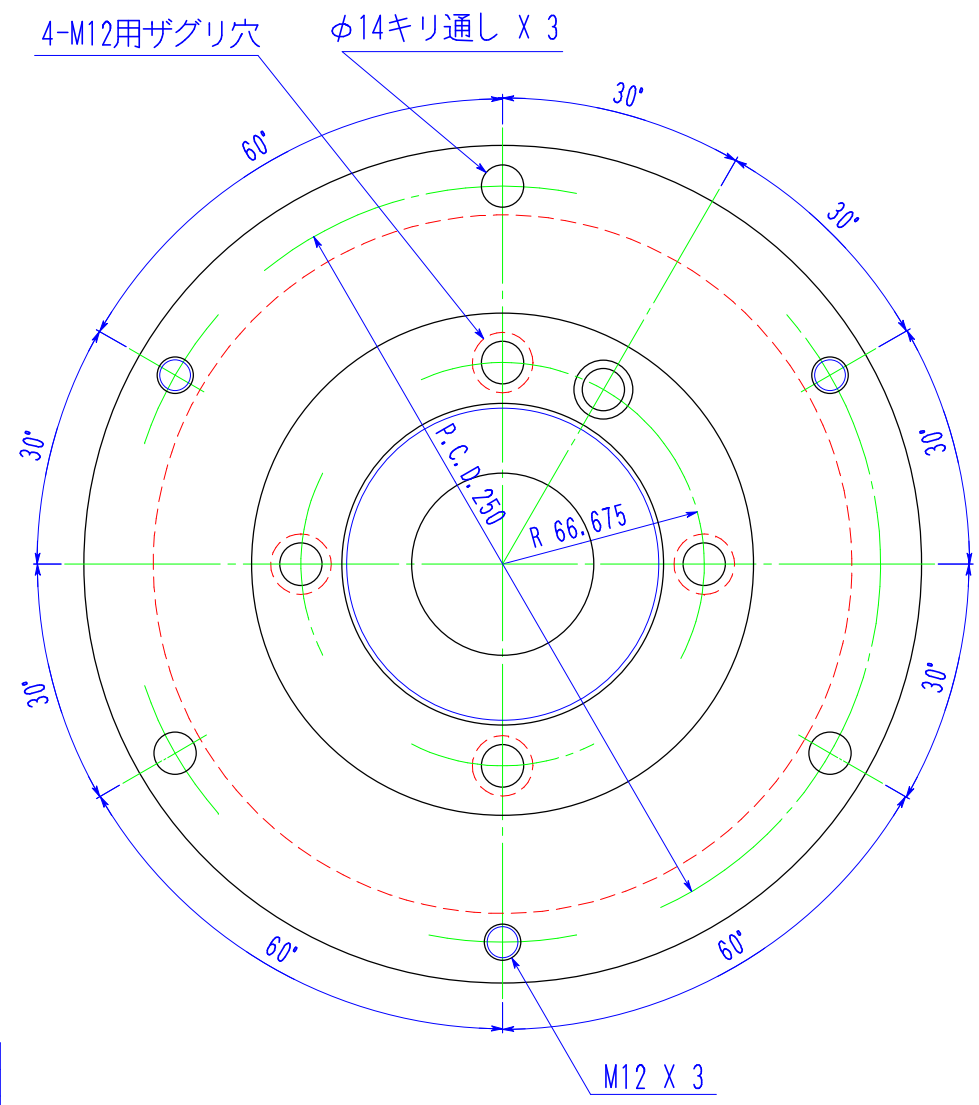


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り



形状・位置ノ精度ノ種類ト図記号		種類	記号
形状	真直度	—	
	平面度	▭	
	真円度	○	
	円筒度	∩	
方向	平行度	//	
	直角度	⊥	
	傾斜度	∠	
位置	位置度	⊕	
	同軸度	◎	
	対称度	≡	
振	レ	/	

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8

△			
△			
符号	年.月.日	変更記事	記印

材質	FC-300	品名	BP-A6-10S			適用	
表面処理		型番	バックプレート			サイズ	
調質	硬サ	三角 法	1/2.5 尺度	設計	製 図	検 図	記事
浸炭	硬サ HRC				Y.T		
	深サ			Cobayasi		図番	BP-A6-10S 外觀図
作成日	2008年04月03日	小林鉄工 (株)			実施	年 月 ~ 年 月	