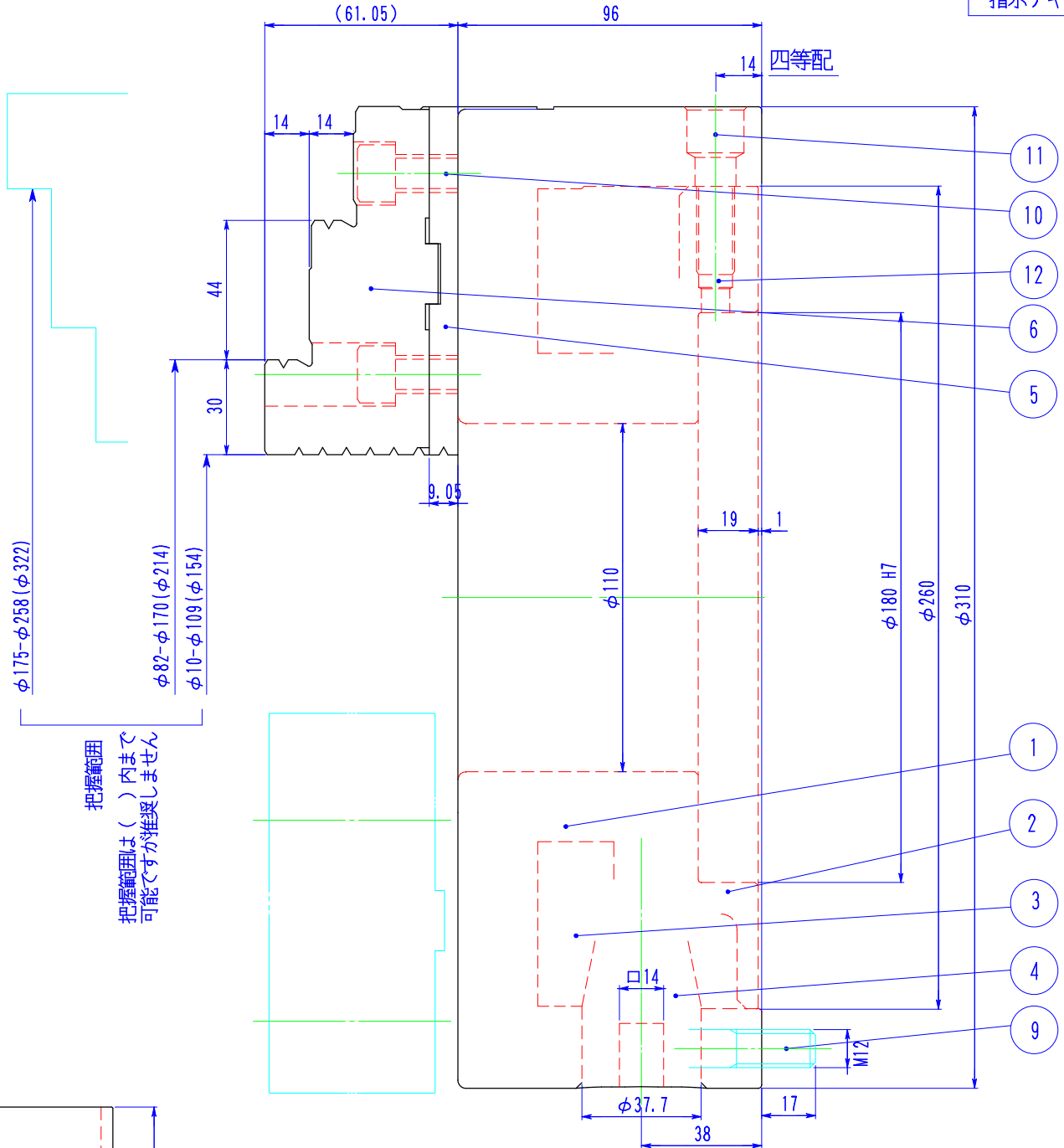
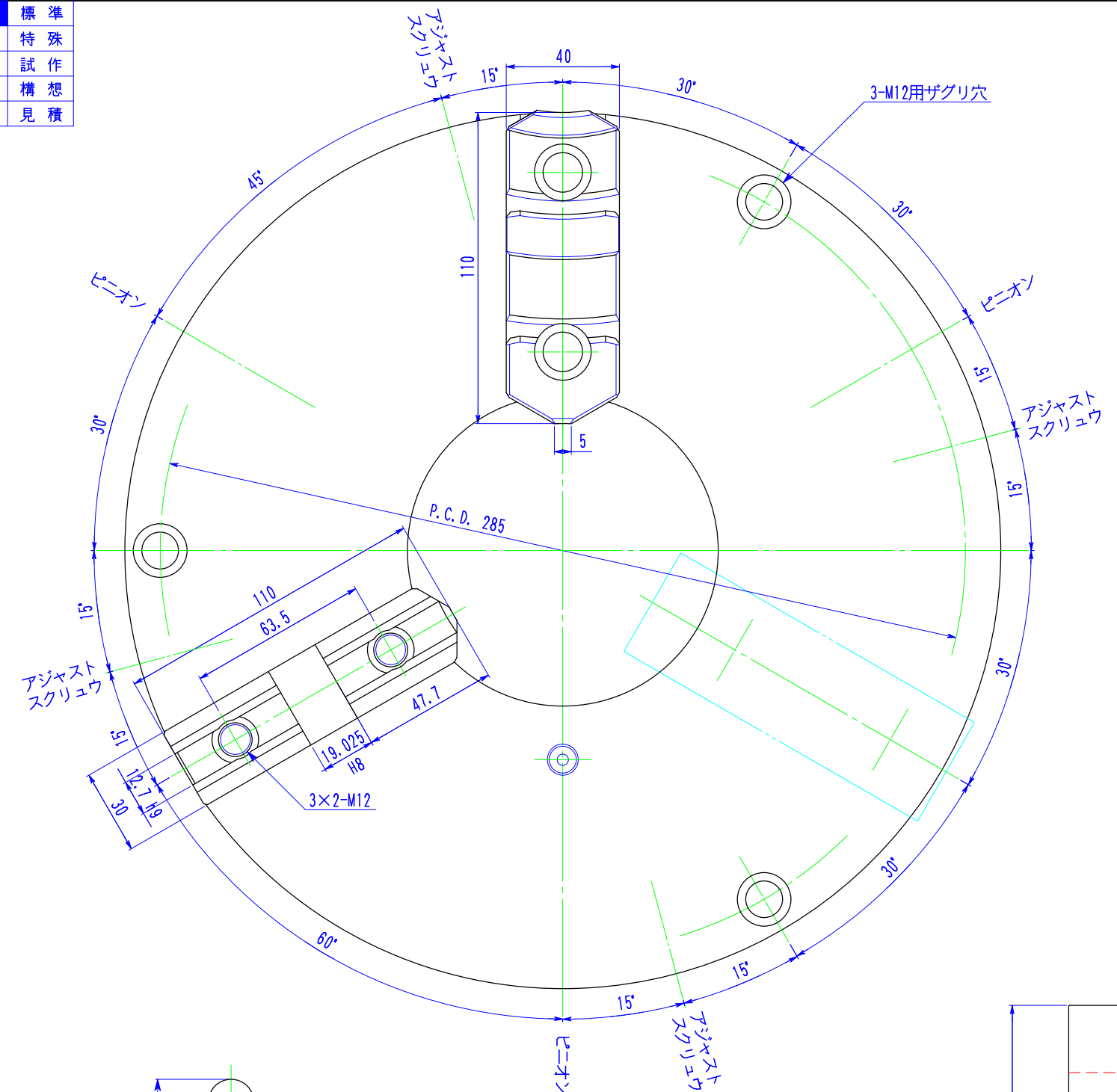


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

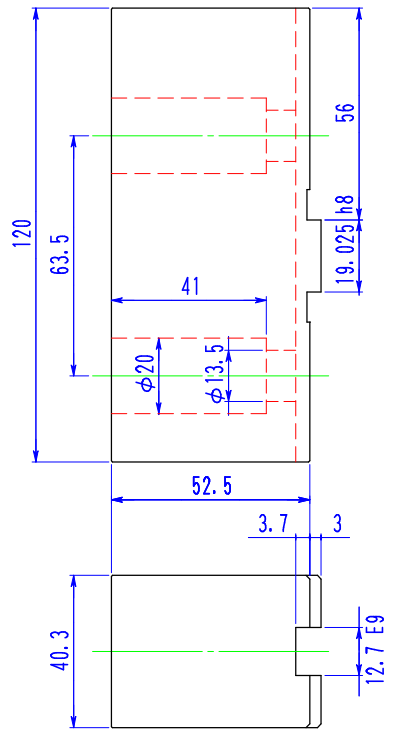
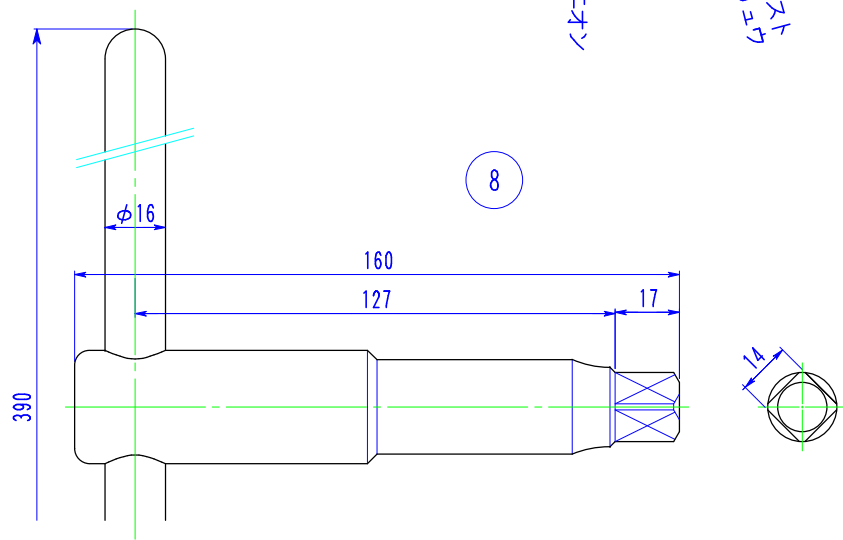
形状・位置/精度 種類/区記号		
形状	真直度	—
	平面度	□
	真円度	○
	円筒度	∕
方向	平行度	//
	垂直度	⊥
	傾斜度	∠
位置	位置度	⊕
	同軸度	◎
	対称度	≡
振レ		/



把握範囲  
把握範囲は( )内まで  
可能ですが推奨しません

芯振れ調整はアジャスト スクリュー→プレッシャープラグの  
出し入れで行います。

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	±0.1
6~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8



品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
12	プレッシャープラグ	S40C	4		
11	アジャストスクリュー	SCM-435	4	JIS 市販品加工	
10	トップジョー組付ボルト	SCM-435 M12×30	6	JIS 市販品	
9	チャック取付ボルト	SCM-435 M12×100	3	JIS 市販品	
8	ハンドル(本体)	SCM-415	1		
7	ソフトトップジョー	S45C	3		
6	ハードトップジョー	SCM-415	3		
5	マスタージョー	SCM-415	3		
4	ピニオン	SCM-415	3		
3	スクロールギヤ	SCM-435	1		
2	カバー	FC-250	1		
1	ボディー	FC-300	1		

表面処理	品名	TC-12A			適用
調質 硬サ	型番	三ッ爪スクロールチャック			サイズ
浸炭 硬サ HRC	三 角 法	1/2	設 計 Y.M	製 図 Y.T	検 図
深サ	尺 法	Kobayasi			
作成日	2018.01.10	小林鉄工(株)			図番 TC-12A 外觀図
年月日		年月日			実施 年月日

△					
△					
符号	年月日		変更記事		記印