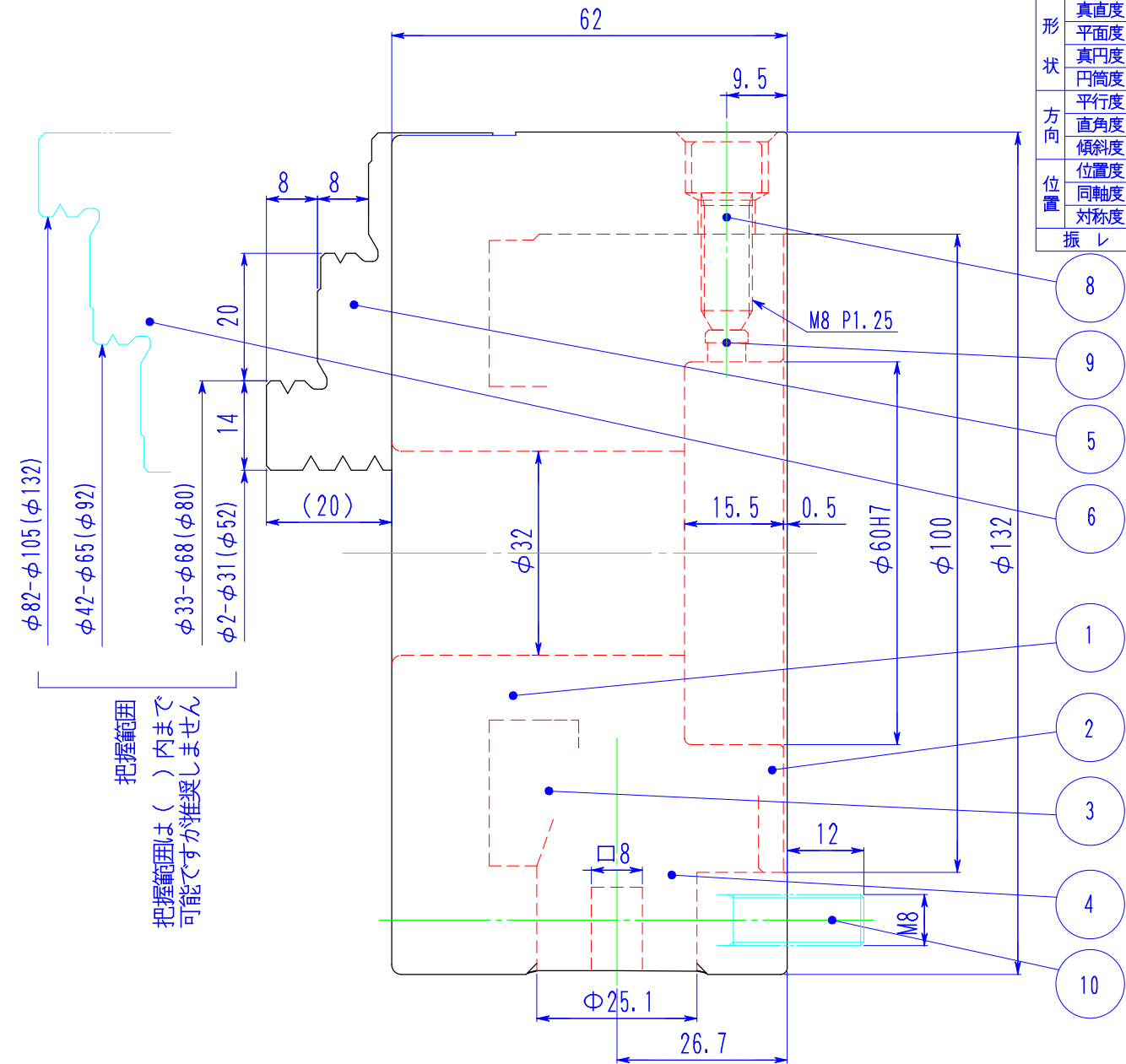
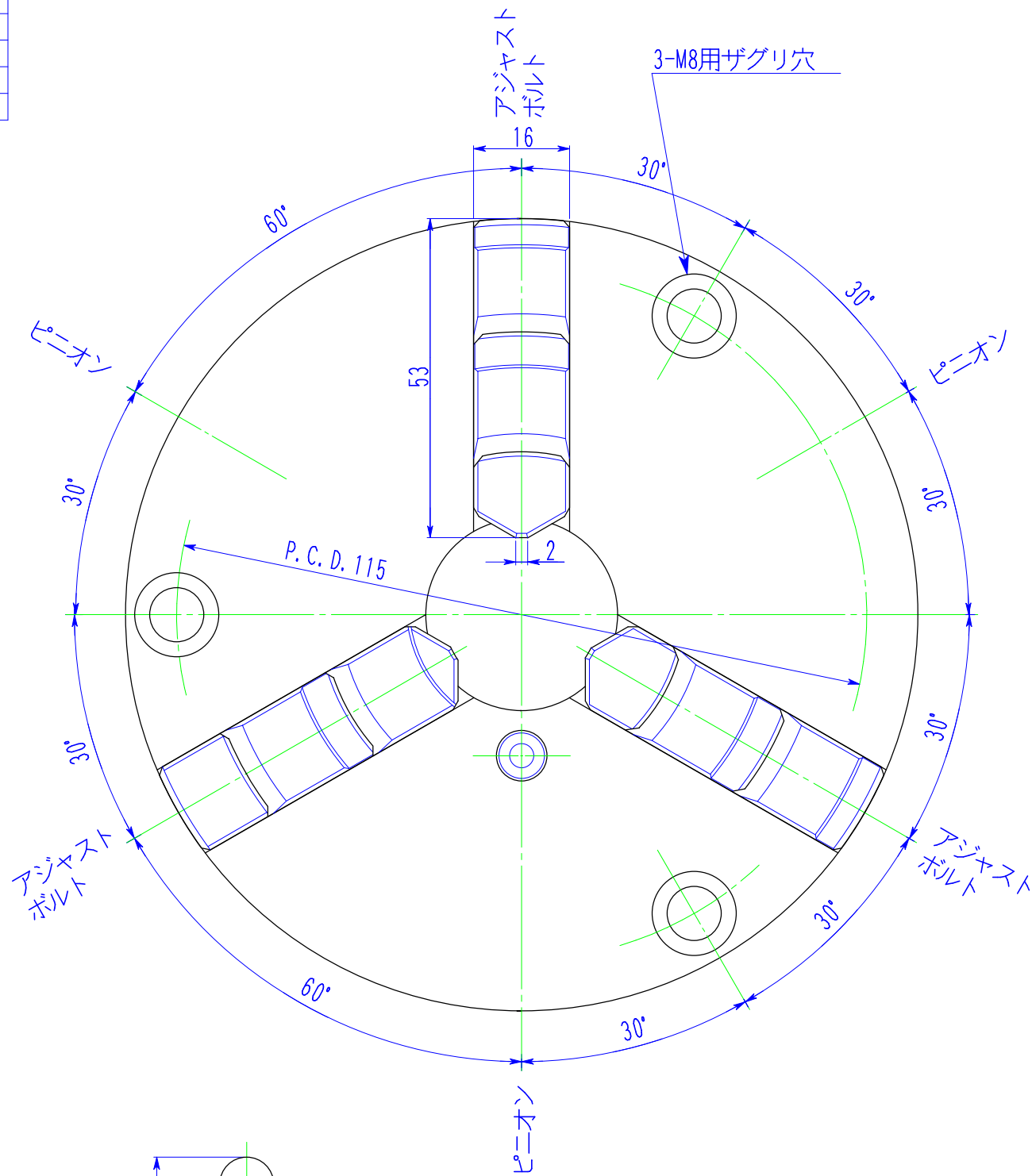


標準
特殊
試作
構想
見積

指示ナキ角部 0.3C面取り

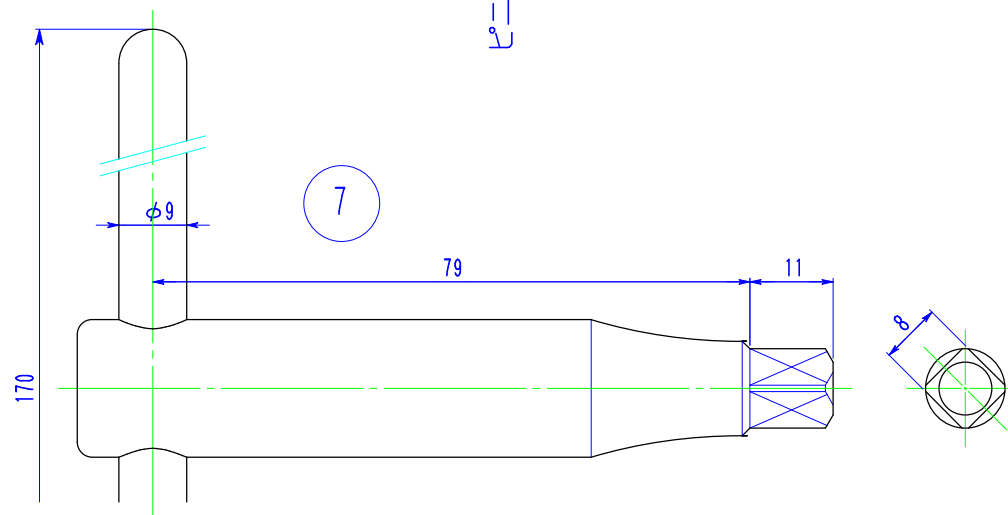
形状・位置/精度 種類 記号	
真直度	—
平面度	□
真円度	○
円筒度	○/□
平行度	//
垂直度	⊥
傾斜度	∠
位置度	⊕
同軸度	◎
対称度	≡
振レ	↗



把握範囲  
把握範囲は( )内まで  
可能ですが推奨しません

芯振れ調整は  
アジャストボルト → プレッシャープラグの出し入れで行います。

表面アラサ	
▽▽▽	0.8S
▽▽	6.3S
▽	25S
▽	100S
普通寸法差 (削り加工)	
0.5~6	± 0.1
6~30	± 0.2
30~120	± 0.3
120~315	± 0.5
315~1000	± 0.8



品番	部品名	材質・寸法	個数	処理・加工	図番
11					
10	チャック取付ボルト	SCM 435 M8X65	3		
9	プレッシャープラグ	S40C	3		
8	アジャストボルト	SCM 435 M8X30	3		
7	ハンドル	SCM 415 (本体)	1		
6	外爪	SCM 415	3		
5	内爪	SCM 415	3		
4	ピニオンギヤ	SCM 415	3		
3	スクロールギヤ	SCM 435	1		
2	カバー	FC-300	1		
1	ボディー	FC-300	1		

表面処理	品名	SC-5A		適用	
調質	硬サ	スクロールチャック		サイズ	
浸炭	硬サ	1/1	設計	Y.M	Y.T
	深サ	法	尺	度	図
		Cobayasi		図番	
作成日	2017年 09月 28日		小林鉄工(株)	図番	
			実施	年月~	年月

△			
△			
付号	年月日	変更記事	記印